

Title (en)
METHOD AND DEVICE FOR TRANSPORTING AND/OR SPREADING OF LAUNDRY HANGING ON CLAMPS

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM TRANSPORT UND/ODER AUSBREITEN VON AN KLAMMERN HÄNGENDEN WÄSCHESTÜCKEN

Title (fr)
PROCÉDÉ ET DISPOSITIF DE TRANSPORT ET/OU D'ÉTALAGE DES PIÈCES DE LINGE ACCROCHÉES AU MOYEN DES PINCES À LINGE

Publication
EP 3361001 A1 20180815 (DE)

Application
EP 18000024 A 20180115

Priority
DE 102017001145 A 20170208

Abstract (en)
[origin: US2018223469A1] A method and device providing that the corners of a respective laundry item are transferred one by one from a conveyor to spreading clamps of a pair of spreading clamps at the same position in each case. The respective conveyor therefore only requires a single circulatory track. Laundry items in commercial laundries are fed by at least one conveyor to spreading clamps of an input machine. In this case, each corner delimiting a front edge of the laundry item is held by a clamp of the conveyor. The respective conveyor is usually branched, in order for the corners to be transferred at the same time to the two spreading clamps of a pair of spreading clamps. Thus, the respective conveyor must have a branched track system with appropriate switches.

Abstract (de)
In Wäschereien werden Wäschestücke (11) von mindestens einem Förderer (16) Spreizklammern (12) einer Eingabemaschine (14) zugeführt. Dabei ist jede einen vorderen Rand (15) des Wäschestücks (11) begrenzende Ecke (24, 25) an einer Klammer (10) des Förderers (16) gehalten. Üblicherweise ist der jeweilige Förderer (16) verzweigt, um die Ecken (24, 25) gleichzeitig nebeneinander an die beiden Spreizklammern (12) eines Spreizklammerpaars zu übergeben. Dadurch muss der jeweilige Förderer (16) ein verzweigtes Schienensystem mit Weichen aufweisen. Die Erfindung sieht es vor, die Ecken (24, 25) des jeweiligen Wäschestücks vom Förderer nach und nach an jeweils der gleichen Stelle an die Spreizklammern (12) eines Spreizklammerpaars zu übergeben. Der jeweilige Förderer (19) braucht dadurch nur eine einzige umlaufende Schiene (20) aufzuweisen.

IPC 8 full level
D06F 67/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)
D06F 67/04 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XAI] DE 3839045 A1 19891207 - KANNEGIESSER H GMBH CO [DE]
- [A] DE 19703587 A1 19980806 - KANNEGIESSER H GMBH CO [DE]
- [A] EP 1213385 A2 20020612 - KANNEGIESSER H GMBH CO [DE]
- [A] EP 2045391 A2 20090408 - KANNEGIESSER H GMBH CO [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3361001 A1 20180815; EP 3361001 B1 20201007; DE 102017001145 A1 20180809; DK 3361001 T3 20210111; US 10400386 B2 20190903; US 2018223469 A1 20180809

DOCDB simple family (application)
EP 18000024 A 20180115; DE 102017001145 A 20170208; DK 18000024 T 20180115; US 201815881908 A 20180129