

Title (en)  
MACHINE FOR THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY FOR LOADING A CONTINUOUS ROD MACHINE AND METHOD FOR OPERATING THE SAME

Title (de)  
MASCHINE DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE ZUM BESCHICKEN EINER ZIGARETTENSTRANGMASCHINE UND VERFAHREN ZUM BETREIBEN DERSELBEN

Title (fr)  
MACHINE DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC DESTINÉE AU CHARGEMENT D'UNE MACHINE À CIGARETTES À BOUDINS ET SON PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT

Publication  
**EP 3366148 A1 20180829 (DE)**

Application  
**EP 18156909 A 20180215**

Priority  
DE 102017104011 A 20170227

Abstract (en)  
[origin: KR20180099530A] The present invention relates to a machine (2) for tobacco processability for supplying raw materials to a machine for forming a cigarette rod, and a method for operating the same. The machine (2) for tobacco processability for supplying raw materials to a machine for forming a cigarette rod is configured to inject tobacco materials to be processed and comprises: a storage unit (6) storing foil-type flat restored tobacco materials (8) therein; a grinding unit (10) disposed downstream of the storage unit (6) for processing the restored tobacco materials (8) provided by the injection device in a grinding process to form tobacco pieces (12); and a conveyor unit (14) disposed downstream of the grinding unit (10) for transferring the tobacco pieces (12) to a rod suction conveyor (4) of a machine for forming a cigarette rod.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Maschine der Tabak verarbeitenden Industrie (2) zum Beschicken einer Zigarettenstrangmaschine und ein Verfahren zum Betreiben derselben. Die Maschine der Tabak verarbeitenden Industrie (2) zum Beschicken einer Zigarettenstrangmaschine zeichnet sich dadurch aus, dass sie als Eingabevorrichtung für zu verarbeitendes Tabakmaterial einen Speicher (6) für folienartig flaches rekonditioniertes Tabakmaterial (8) umfasst, wobei ferner eine Zerkleinerungsvorrichtung (10) umfasst ist, die stromabwärts des Speichers (6) angeordnet und dazu eingerichtet ist, von der Eingabevorrichtung bereitgestelltes rekonditioniertes Tabakmaterial (8) in einem Zerkleinerungsprozess zu Tabak-Kleinteilen (12) zu verarbeiten, und wobei die Maschine (2) ferner eine Fördervorrichtung (14) umfasst, die stromabwärts der Zerkleinerungsvorrichtung (10) angeordnet und dazu eingerichtet ist, die Tabak-Kleinteile (12) zu einem Saugstrangförderer (4) der Zigarettenstrangmaschine zu fördern.

IPC 8 full level  
**A24C 5/39** (2006.01)

CPC (source: CN EP KR)  
**A24B 7/00** (2013.01 - CN); **A24B 15/12** (2013.01 - CN); **A24C 5/39** (2013.01 - CN); **A24C 5/395** (2013.01 - EP); **A24C 5/399** (2013.01 - KR)

Citation (search report)  
• [XAY] DE 102015113292 A1 20170216 - HAUNI MASCHINENBAU GMBH [DE]  
• [XAY] GB 1473300 A 19770511 - MOLINS LD  
• [Y] US 3878979 A 19750422 - CRISTIANI ATHOS  
• [Y] DE 102015107971 A1 20161124 - HAUNI MASCHINENBAU GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3366148 A1 20180829; EP 3366148 B1 20210331**; CN 108497549 A 20180907; CN 108497549 B 20220708;  
DE 102017104011 A1 20180830; KR 102607135 B1 20231127; KR 20180099530 A 20180905; PL 3366148 T3 20210927

DOCDB simple family (application)  
**EP 18156909 A 20180215**; CN 201810161907 A 20180227; DE 102017104011 A 20170227; KR 20180023039 A 20180226;  
PL 18156909 T 20180215