

Title (en)

BLANK AND PACKAGING FOR PACK OF POTS WITH SPACER/SETTING PART AND METHOD FOR MANUFACTURING A PACK OF POTS WITH SPACER/SETTING PART

Title (de)

FLAN UND VERPACKUNG FÜR GEFÄSS-PACK MIT ABSTANDHALTER-/VERKEILUNGSTEIL, UND HERSTELLUNGSVERFAHREN EINER VERPACKUNG FÜR GEFÄSS-PACK MIT ABSTANDHALTER-/VERKEILUNGSTEIL

Title (fr)

FLAN ET EMBALLAGE POUR PACK DE POTS AVEC PARTIE D'ESPACEMENT/CALAGE ET PROCÉDÉ DE RÉALISATION D'UN EMBALLAGE DE PACK DE POTS AVEC PARTIE D'ESPACEMENT/CALAGE

Publication

EP 3366608 A1 20180829 (FR)

Application

EP 18159265 A 20180228

Priority

FR 1751634 A 20170228

Abstract (en)

[origin: US2018244450A1] A flat cardboard blank forms tubular envelope type packaging for a pack of jars. The blank extends substantially along a plane formed by a longitudinal axis and a transverse axis perpendicular to the longitudinal axis, where the plane further defines a packaging axis substantially perpendicular to the plane. The blank includes: tubular-blank panels including at least one top panel, two lateral panels, a base panel, a unit for securely attaching for closing the expanded blank on itself; cut lines, slot lines and score lines between the tubular-blank panels for folding the tubular-blank panels, expanding the blank and shaping the packaging of the pack; and a spacing/bracing part connected to the tubular-blank panels by cut lines, detachable from the tubular-blank panels when the packaging of the pack is shaped for being arranged and expanded into the bracing spacer and forming bracing walls of the braced jars on the lateral walls.

Abstract (fr)

Un flan en carton (1), à plat, est destiné à la formation d'un emballage (5) d'un pack (2) de pots (3), de type enveloppe tubulaire, le pack (2) incluant au moins une couche de pots (3), avec au moins quatre pots de calage (3a) deux à deux côté à côté et en vis-à-vis, positivement espacés par un espace de calage. Le flan s'étend sensiblement selon un plan (P) formé par un axe longitudinal (A) et un axe transversal (B) perpendiculaires à l'axe longitudinal (A), le plan (P) définissant en outre un axe de l'emballage (C) sensiblement perpendiculaire audit plan (P). Le flan comprend : - une pluralité de panneaux de flan tubulaire comprenant au moins un panneau de dessus (10, 10a, 10b), deux panneaux latéraux (11, 11a, 11b) un panneau de base (12), un moyen de solidarisation (14) pour la fermeture sur lui-même du flan (1) mis en volume, - des lignes découpées, des lignes entaillées ainsi que des lignes rainées entre les panneaux de flan tubulaires, aptes et destinées au pliage des panneaux de flan tubulaire, à la mise en volume du flan et à la mise en forme de l'emballage (5) du pack (2), - une partie d'espacement/calage (15) reliée aux panneaux de flan tubulaire par des lignes découpées de sorte à pouvoir être désolidarisée des panneaux de flan tubulaire lorsque l'emballage (5) du pack (2) est mis en forme pour être disposée et mise en volume dans l'espacement de calage et former des parois de calage des pots de calage (3a) sur leurs parois latérales (6a). La partie d'espacement/calage (15) comprend une portion centrale (15a) et au moins quatre ailettes (15b) s'étendant de part et d'autre de la portion centrale (15a) de la partie d'espacement/calage (15) en étant reliées à ladite portion centrale par des lignes rainées adaptées pour permettre de mettre en volume la partie d'espacement/calage en pliant les ailettes par rapport à la portion centrale, lesdites ailettes (15b) formant lesdites parois de calage (16) des pots de calage (3a), et ladite portion centrale (15a) formant une portion d'écartement des pots de calage (3a).

IPC 8 full level

B65D 71/24 (2006.01); **B65D 71/18** (2006.01); **B65D 71/20** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 71/18 (2013.01 - EP US); **B65D 71/20** (2013.01 - EP US); **B65D 71/246** (2013.01 - EP US); **B65D 71/26** (2013.01 - US);
B65D 2571/00141 (2013.01 - EP US); **B65D 2571/00277** (2013.01 - EP US); **B65D 2571/00314** (2013.01 - US);
B65D 2571/0032 (2013.01 - EP US); **B65D 2571/00339** (2013.01 - US); **B65D 2571/00401** (2013.01 - EP US); **B65D 2571/0066** (2013.01 - US);
B65D 2571/00716 (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [XI] US 3216612 A 19651109 - CHIDSEY JR FRANCIS ARNDT
- [XI] FR 2648440 A1 19901221 - 4 P EMBALLAGES FRANCE [FR]
- [A] FR 2752225 A1 19980213 - PAKER BECM P B E [FR]
- [AD] EP 0461947 A1 19911218 - GERVAIS DANONE CO [FR]
- [A] DE 1486283 A1 19690327 - CONTINENTAL CAN CO
- [A] US 3186587 A 19650601 - ENGLANDER ROBERT A, et al
- [A] US 3372800 A 19680312 - ARNESON EDWIN L
- [A] EP 0780319 A1 19970625 - RIVERWOOD INT CORP [US]
- [A] DE 1293674 B 19690424 - CONTINENTAL CAN CO [US]
- [A] EP 0277079 A1 19880803 - ICP SA [FR]
- [A] US 3680765 A 19720801 - HARRELSON GLEN R

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3366608 A1 20180829; CA 2996935 A1 20180828; FR 3063283 A1 20180831; FR 3063283 B1 20210129; US 10633159 B2 20200428;
US 2018244450 A1 20180830

DOCDB simple family (application)

EP 18159265 A 20180228; CA 2996935 A 20180228; FR 1751634 A 20170228; US 201815908136 A 20180228