

## Title (en)

ASSEMBLY AND METHOD FOR THE FORMATION OF AT LEAST TWO FIBRE STRANDS IN A ROD PROCESSING MACHINE IN THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY

## Title (de)

ANORDNUNG UND VERFAHREN ZUM AUFBAU VON WENIGSTENS ZWEI FASERSTRÄNGEN IN EINER STRANGMASCHINE DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

## Title (fr)

SYSTÈME ET PROCÉDÉ DE RÉALISATION D'AU MOINS DEUX FAISCEAUX DE FIBRES DANS UNE MACHINE DE FILAGE DE L'INDUSTRIE DU TABAC

## Publication

**EP 3375302 A1 20180919 (DE)**

## Application

**EP 17000447 A 20170317**

## Priority

EP 17000447 A 20170317

## Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Anordnung und ein Verfahren zum Aufbau von wenigstens zwei Fasersträngen in einer Strangmaschine der tabakverarbeitenden Industrie mit Zuführmitteln (37, 38, 39, 40, 40', 41, 41', 42, 42', 21z) zum Fördern von Fasern, auf wenigstens zwei zu wenigstens einem Saugstrangförderer (50, 50', 4z) führenden Strömungsflächen (44, 44', 18z), wobei die Zuführmittel (37-42', 21z) wenigstens zwei Stauschächte (40, 40', 9z) umfassen, die quer zur Förderrichtung (91) des wenigstens einen Saugstrangförderers (50, 50', 4z) hintereinander angeordnet, jeweils mit Füllstandsüberwachungsmitteln (32, 33, 32', 33', 32z, 33z) versehen sind, sich in Projektionsrichtung quer zur Förderrichtung (91) des wenigstens einen Saugstrangförderers (50, 50', 4z) zumindest teilweise überdecken und einem den wenigstens zwei Stauschächten (40, 40', 9z) vorgeordneten Beschickungsmittel (39, 71, 71', 21z, 22z, 24z, 30z), welches wahlweise auf jeden Stauschacht (40, 40', 9z) schaltbar ist und welches zwei frei zueinander bewegliche, um jeweils eine Schwenkachse schwenkbare Klappen (71, 71', 24z) aufweist, mit welcher bzw. mit welchem ein schnelles Wechseln der Zufuhr von Fasern zwischen den beiden Stauschächten (40, 40', 9z) gewährleistet ist, dadurch dass die Klappen (71, 71', 24z) derart beweglich und jeweils fremdbetätigbar angeordnet sind, dass die Klappen (71, 71', 24z) sowohl in eine Stellung zum Bilden eines parallel verlaufenden Kanals als auch in eine zumindest zeitweise andauernde Stellung zum Bilden eines zumindest abschnittsweise konvergierenden und/oder divergierenden Kanals bringbar sind.

## IPC 8 full level

**A24C 5/18** (2006.01); **A24C 5/39** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**A24C 5/1835** (2013.01); **A24C 5/39** (2013.01)

## Citation (applicant)

- EP 1364588 A1 20031126 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 10154807 A1 20030522 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- DE 3209195 C2 19900719
- EP 1174046 A2 20020123 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1364588 A1 20031126 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- EP 1454542 B1 20051207 - GD SPA [IT]
- DE 3619579 C2 19950518 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
- EP 1454542 A1 20040908 - GD SPA [IT]
- IT BO20030125 A1 20040908 - GD SPA
- DE 3330167 A1 19840308 - GD SPA [IT]
- EP 1702521 A1 20060920 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- ERNST VOGUES: "Tobacco Encyclopedia", 1984, pages: 421

## Citation (search report)

- [AD] EP 1364588 A1 20031126 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [AD] EP 1454542 A1 20040908 - GD SPA [IT]
- [A] EP 2739168 A1 20140611 - INT TOBACCO MACHINERY POLAND [PL]
- [A] DE 2334727 A1 19750213 - QUESTER FA WILH

## Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

## Designated extension state (EPC)

BA ME

## DOCDB simple family (publication)

**EP 3375302 A1 20180919; EP 3375302 B1 20190925**

## DOCDB simple family (application)

**EP 17000447 A 20170317**