

Title (en)

CONVEYING SYSTEM AND METHOD FOR TRANSPORTING PIECE GOOD PARTS

Title (de)

FÖRDESYSTEM UND VERFAHREN ZUM TRANSPORTIEREN VON STÜCKGUTTEILEN

Title (fr)

SYSTÈME DE TRANSPORT ET PROCÉDÉ DE TRANSPORT DE MARCHANDISES AU DÉTAIL

Publication

EP 3375684 A1 20180919 (DE)

Application

EP 17160866 A 20170314

Priority

EP 17160866 A 20170314

Abstract (en)

[origin: US2018265303A1] Conveyor system for the transporting of goods items, with one or more transport units, each of which comprises a load carrying means for accommodating a transport container, the transport units being movable along a conveyor track in or opposite to a direction of conveying, with at least one discharge facility for discharging an empty transport container or one laden with a goods item onto the load carrying means of a transport unit, and at least one retrieval facility for retrieving an empty transport container or one laden with a goods item from a load carrying means of a transport unit, where the transport containers comprise first, or small, transport containers with a first length and a first width, which is smaller than the first length, at least two of which may in each case be accommodated next to one another on a load carrying means of a transport unit with their longitudinal extension transverse to the direction of conveying, and where each transport unit is provided with a first retaining means and each small transport container is provided with a second retaining means, the first retaining means being designed to interact with the second retaining means of one or more small transport containers accommodated transversely to the direction of conveying, and to restrict movement of a small transport container in or transversely to the direction of conveying relative to the load carrying means in a predetermined measure; and method for the transporting of goods items using the conveyor system.

Abstract (de)

Fördersystem zum Transportieren von Stückgutteilen, mit einer oder mehreren Fahreinheiten, die jeweils ein Lastaufnahmemittel zum Aufnehmen eines Transportbehälters aufweisen, wobei die Fahreinheiten entlang einer Förderbahn in oder entgegen einer Förderrichtung verfahrbar sind, mit mindestens einer Abgabeeinrichtung zum Abgeben eines leeren oder mit einem Stückgutteil beladenen Transportbehälters auf das Lastaufnahmemittel einer Fahreinheit, und mindestens einer Abgabeeinrichtung zum Abgeben eines leeren oder mit einem Stückgutteil beladenen Transportbehälters von einem Lastaufnahmemittel einer Fahreinheit, wobei die Transportbehälter erste, oder kleine, Transportbehälter mit einer ersten Länge und einer ersten Breite, die kleiner als die erste Länge ist, umfassen, von denen jeweils mindestens zwei auf einem Lastaufnahmemittel einer Fahreinheit mit ihrer Längserstreckung quer zur Förderrichtung nebeneinander aufnehmbar sind, wobei jede Fahreinheit mit ersten Haltemitteln und jeder kleine Transportbehälter mit zweiten Haltemitteln versehen ist, und die ersten Haltemittel zum Zusammenwirken mit den zweiten Haltemitteln eines oder mehrerer quer zur Förderrichtung aufgenommener kleiner Transportbehälter und zum Beschränken einer Bewegung eines kleinen Transportbehälters in oder quer zur Förderrichtung relativ zu dem Lastaufnahmemittel auf ein vorgegebenes Maß ausgebildet sind, und Verfahren zum Transportieren von Stückgutteilen unter Verwendung des Fördersystems.

IPC 8 full level

B61B 1/00 (2006.01); **B64F 1/36** (2017.01); **B65G 35/00** (2006.01); **B65G 65/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

B60P 1/38 (2013.01 - US); **B61B 13/00** (2013.01 - EP US); **B64F 1/324** (2020.01 - CN EP US); **B64F 1/368** (2013.01 - EP US); **B65G 35/00** (2013.01 - EP US); **B65G 35/06** (2013.01 - US); **B65G 37/00** (2013.01 - CN); **B65G 41/02** (2013.01 - US); **B65G 47/04** (2013.01 - US); **B65G 47/34** (2013.01 - US); **B65G 65/00** (2013.01 - CN EP US); **B65G 65/02** (2013.01 - US); **B65G 67/08** (2013.01 - US); **B65G 2201/0235** (2013.01 - CN); **B65G 2201/0258** (2013.01 - EP US); **B65G 2201/0264** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 102015001540 A1 20150806 - DAIMLER AG [DE]
- [I] JP S5831815 A 19830224 - SHINKO ELECTRIC CO LTD
- [A] US 6540064 B1 20030401 - BODEWES HARMANNUS JOSEPHUS ARN [NL], et al
- [A] US 3662906 A 19720516 - CHRISTENSEN SVEND
- [A] EP 0630836 A1 19941228 - MANNESMANN AG [DE]
- [A] WO 0105685 A2 20010125 - ATECS MANNESMANN AG [DE], et al
- [A] WO 03026976 A1 20030403 - CRISPLANT AS [DK], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3375684 A1 20180919; **EP 3375684 B1 20201007**; CN 108569529 A 20180925; CN 108569529 B 20210608; ES 2841498 T3 20210708; JP 2018150174 A 20180927; JP 6681932 B2 20200415; PL 3375684 T3 20210419; US 10399790 B2 20190903; US 2018265303 A1 20180920

DOCDB simple family (application)

EP 17160866 A 20170314; CN 201810208725 A 20180314; ES 17160866 T 20170314; JP 2018045092 A 20180313; PL 17160866 T 20170314; US 201815918950 A 20180312