

Title (en)

PACKAGING DEVICE AND METHOD FOR WRAPPING ARTICLES WITH STRETCH FILM

Title (de)

VERPACKUNGSVORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM UMWICKELN VON ARTIKELN MIT DEHNBARER FOLIE

Title (fr)

DISPOSITIF D'EMBALLAGE ET PROCÉDÉ D'EMBALLAGE D'ARTICLES AVEC UN FILM ÉTIRABLE

Publication

EP 3375717 A2 20180919 (DE)

Application

EP 18155806 A 20180208

Priority

DE 102017204231 A 20170314

Abstract (en)

[origin: CN207998009U] A equipment for packing for using commodity are tied up to film that has an elasticity is disclosed. Equipment for packing includes first winding module, ties up the article stream with one row at least commodity that move in succession via the available film that has the elasticity of this first winding module. In addition, equipment for packing includes second winding module, ties up the articlestream of tying up with the film that has the elasticity with one row at least commodity that move in succession via the available other film that has the elasticity of second winding module. In addition, be equipped with transport module, can transmit the article stream of tying up with the film that has the elasticity with one row at least commodity that move in succession for second winding module from first winding module via transport module. Transport module includes at least one jut, and this at least one jut can drive corresponding district that the article with one row at least commodity that move in succession tied up flow section with the film that has the elasticity under the circumstances that subsides were leaned on to transmit for second winding module from first winding module.

Abstract (de)

Es ist eine Verpackungsvorrichtung zum Umwickeln von Artikeln mit dehnbarer Folie (7) offenbart. Die Verpackungsvorrichtung umfasst ein erstes Wickelmodul (4), über welches erste Wickelmodul (4) ein Strom an in mindestens einer Reihe hintereinander bewegten Artikeln mit dehnbarer Folie (7) umwickelt werden kann. Weiter umfasst die Verpackungsvorrichtung ein zweites Wickelmodul (6), über welches der bereits mit dehnbarer Folie (7) umwickelte Strom an in mindestens einer Reihe hintereinander bewegten Artikeln mit weiterer dehnbarer Folie (7) umwickelt werden kann. Zudem ist ein Transportmodul (2) vorgesehen, über welches der bereits mit dehnbarer Folie umwickelte Strom an in mindestens einer Reihe hintereinander bewegten Artikeln vom ersten Wickelmodul (4) an das zweite Wickelmodul (6) weiterführbar ist. Das Transportmodul (2) umfasst mindestens einen Vorsprung (8), welcher mindestens eine Vorsprung (8) einen jeweiligen Abschnitt des bereits mit dehnbarer Folie (7) umwickelten Stroms an in mindestens einer Reihe hintereinander bewegten Artikeln zum Weiterführen vom ersten Wickelmodul (4) an das zweite Wickelmodul (6) unter Anlage mitnehmen kann.

IPC 8 full level

B65B 11/00 (2006.01); **B65B 11/58** (2006.01); **B65B 21/24** (2006.01); **B65B 35/44** (2006.01); **B65B 61/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 11/008 (2013.01); **B65B 11/58** (2013.01); **B65B 21/245** (2013.01); **B65B 35/44** (2013.01); **B65B 61/10** (2013.01); **B65B 2220/16** (2013.01)

Cited by

DE102018126695A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3375717 A2 20180919; EP 3375717 A3 20181017; EP 3375717 B1 20190724; CN 207998009 U 20181023; DE 102017204231 A1 20180920

DOCDB simple family (application)

EP 18155806 A 20180208; CN 201820330594 U 20180312; DE 102017204231 A 20170314