

Title (en)

METHOD FOR PRODUCING AT LEAST DOUBLE-LAYER TUBULAR STRANDS IN THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY AND DEVICE FOR PRODUCING AT LEAST DOUBLE-LAYER STRANDS OF TOBACCO

Title (de)

VERFAHREN ZUM HERSTELLEN VON WENIGSTENS DOPPELAGIGEN ROHRFÖRMIGEN STRÄNGEN DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE SOWIE VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON WENIGSTENS DOPPELAGIGEN STRÄNGEN DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION DE BOUDINS TUBULAIRES À AU MOINS DEUX COUCHES DE L'INDUSTRIE DE TRANSFORMATION DU TABAC ET DISPOSITIF DE FABRICATION DE BOUDINS TUBULAIRES À AU MOINS DEUX COUCHES DE L'INDUSTRIE DE TRANSFORMATION DU TABAC

Publication

EP 3381303 A1 20181003 (DE)

Application

EP 18163299 A 20180322

Priority

DE 102017106992 A 20170331

Abstract (en)

[origin: KR20180111623A] The present invention relates to a method for producing at least two-layer tubular strands of the tobacco processing industry and to an apparatus for producing at least two-layer strands of tobacco processing industry. A base material strip (24) is cut into a first material strip (25) having a first width and a second material strip (26) having a second width for the production of the strand (31), the widths of the first or second material strips (25, 26) are measured and a cutting process is controlled so that the widths of the material strips are adjusted to a predetermined value.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen von wenigstens doppelagigen rohrförmigen Strängen der Tabak verarbeitenden Industrie sowie eine Vorrichtung zur Herstellung von wenigstens doppelagigen Strängen der Tabak verarbeitenden Industrie. Zur Herstellung eines Strangs (31) wird ein Basismaterialstreifen (24) in einen ersten Materialstreifen (25) mit einer ersten Breite und einen zweiten Materialstreifen (26) mit einer zweiten Breite geschnitten, wobei die Breite des ersten oder des zweiten Materialstreifens (25, 26) gemessen und der Schneidvorgang so gesteuert wird, dass die Breite dieses Materialstreifens auf einen vorgegebenen Wert geregelt wird.

IPC 8 full level

A24C 5/46 (2006.01)

CPC (source: CN EP KR)

A24C 5/46 (2013.01 - CN EP KR)

Citation (search report)

- [A] EP 3033952 A2 20160622 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] DE 1657260 A1 19710211 - MOLINS MACHINE CO LTD
- [A] DE 3603748 A1 19860821 - MOLINS PLC [GB]

Cited by

CN114931235A; EP3636424A3; DE102020134003A1; WO2022128797A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3381303 A1 20181003; EP 3381303 B1 20211110; CN 108685162 A 20181023; CN 108685162 B 20220513; DE 102017106992 A1 20181004; JP 2018171054 A 20181108; JP 7136574 B2 20220913; KR 102604514 B1 20231120; KR 20180111623 A 20181011; PL 3381303 T3 20220328

DOCDB simple family (application)

EP 18163299 A 20180322; CN 201810286673 A 20180330; DE 102017106992 A 20170331; JP 2018063792 A 20180329; KR 20180035901 A 20180328; PL 18163299 T 20180322