

Title (en)  
METHOD FOR SUPPLYING CROSS WINDING MECHANISMS OF A SPINNING MACHINE WITH SLEEVES AND SPINNING MACHINE

Title (de)  
VERFAHREN ZUR VERSORGUNG VON KREUZSPULEINRICHTUNGEN EINER SPINNEREIMASCHINE MIT HÜLSEN UND SPINNEREIMASCHINE

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE FOURNITURE DE DISPOSITIFS DE BOBINE A SPIRES CROISÉES D'UN MÉTIER À FILER À MANCHONS ET MÉTIER À FILER

Publication  
**EP 3382072 A1 20181003 (DE)**

Application  
**EP 18160081 A 20180306**

Priority  
DE 102017106644 A 20170328

Abstract (en)  
[origin: US2018282910A1] The invention relates to a method for supplying cross-winding devices (4) of a spinning-mill machine (1) with sleeves (9) and a corresponding spinning-mill machine (1), whereas a multiple number of cross-winding devices (4) is arranged next to each other and on two machine sides located in the longitudinal direction of the spinning-mill machine (1). Yarn is wound on sleeves (9) at the cross-winding devices (4), whereas empty sleeves (9) are stockpiled in at least one sleeve stack (7.1 to 7.4). With a sleeve transport device (6, 6.1 bis 6.4) arranged along the cross-winding devices (4), the cross-winding devices (4) are supplied with empty sleeves (9) from the sleeve stack (7.1 to 7.4), whereas the sleeve transport device (6, 6.1 to 6.4) features a continuous entraining element, in particular a conveyor belt, which is moved along the multiple number of cross-winding devices (4). A multiple number of transport carriages (8) are provided for receiving a respective sleeve (9), whereas the transport carriages (8) are transported by means of the continuous entraining element, in order to bring the sleeves (9) to the cross-winding devices (4). Various types of sleeves (9) are stockpiled, and each cross-winding device (4) is allocated with a predetermined type of sleeve (9). The type of sleeve (9) is detected and, together with the transport carriages (8), the sleeve (9) is supplied to the cross-winding device (4) allocated to it.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Versorgung von Kreuzspuleinrichtungen (4) einer Spinnereimaschine (1) mit HülSEN (9) sowie eine entsprechende Spinnereimaschine (1), wobei eine Vielzahl der Kreuzspuleinrichtungen (4) nebeneinander und an zwei in Längsrichtung der Spinnereimaschine (1) befindlichen Maschinenseiten angeordnet sind. An den Kreuzspuleinrichtungen (4) wird jeweils Garn auf HülSEN (9) aufgewickelt, wobei in zumindest einem HülSENmagazin (7.1 bis 7.4) leere HülSEN (9) bevorratet werden. Mit einer entlang der Kreuzspuleinrichtungen (4) angeordneten HülSENtransportvorrichtung (6, 6.1 bis 6.4) werden die Kreuzspuleinrichtungen (4) mit leeren HülSEN (9) aus dem HülSENmagazin (7.1 bis 7.4) versorgt, wobei die HülSENtransportvorrichtung (6, 6.1 bis 6.4) ein endloses Mitnahmeelement, insbesondere ein Transportband, aufweist, das entlang der Vielzahl von Kreuzspuleinrichtungen (4) bewegt wird. Eine Vielzahl von Transportschlitten (8) ist zur Aufnahme jeweils einer Hülse (9) vorgesehen, wobei die Transportschlitten (8) mit Hilfe des endlosen Mitnahmeelements transportiert werden, um die HülSEN (9) zu den Kreuzspuleinrichtungen (4) zu bringen. Es werden unterschiedliche Arten von HülSEN (9) bevorratet und jeder Kreuzspuleinrichtung (4) wird eine vorbestimmte Art von HülSEN (9) zugeordnet. Die Art der Hülse (9) wird erfasst und die Hülse (9) wird zusammen mit dem Transportschlitten (8) der ihr zugeordneten Kreuzspuleinrichtung (4) zugeführt.

IPC 8 full level  
**D01H 9/18** (2006.01); **B65H 67/06** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B65H 54/06** (2013.01 - US); **B65H 67/063** (2013.01 - EP US); **B65H 67/068** (2013.01 - CN EP US); **D01H 9/18** (2013.01 - EP US); **D01H 13/32** (2013.01 - US); **B65H 2701/31** (2013.01 - CN EP US)

Citation (search report)  
• [I] DE 10101811 A1 20020718 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• [IA] EP 0916614 A2 19990519 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• [A] DE 4244123 A1 19940630 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• [A] EP 0392249 A2 19901017 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• [A] DE 4328033 A1 19950223 - SCHLAFHORST & CO W [DE]  
• [A] DE 4344058 A1 19950629 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Cited by  
EP3885298A1; US11873185B2; WO2021037870A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3382072 A1 20181003**; CN 108657883 A 20181016; DE 102017106644 A1 20181004; US 2018282910 A1 20181004

DOCDB simple family (application)  
**EP 18160081 A 20180306**; CN 201810245460 A 20180323; DE 102017106644 A 20170328; US 201815937915 A 20180328