

Title (en)
DEVICE FOR THE MANUFACTURE OF WOVEN MATERIAL FROM CONTINUOUS FILAMENTS

Title (de)
VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON SPINNVLIESSEN AUS ENDLOSFILAMENTEN

Title (fr)
DISPOSITIF DE FABRICATION D'UN TISSU NON-TISSÉ À PARTIR DE FILAMENTS CONTINUS

Publication
EP 3382081 A1 20181003 (DE)

Application
EP 17164375 A 20170331

Priority
EP 17164375 A 20170331

Abstract (en)
[origin: CA2997488A1] The invention relates to a device for producing spunbonds from endless filaments, comprising at least one spinneret, at least one cooling device, at least one stretching device and comprising at least one depositing device for depositing the filaments. At least one diffuser is arranged between the stretching device and the depositing device so that filaments and primary air from the stretching device enter into the diffuser. In the region of the at least one diffuser at least two secondary air inlet gaps arranged on opposite sides of the diffuser are provided. At least one secondary air inlet gap is formed with the proviso that the secondary air flows in at an angle α with respect to the filament flow direction FS, wherein the inflow angle α is less than 100° . An extraction device for extracting air through the depositing device. An extraction region arranged underneath the diffuser outlet has a width b in the machine direction which is greater than the width B of the diffuser outlet.

Abstract (de)
Vorrichtung zur Herstellung von Spinnvliesen aus Endlosfilamenten mit zumindest einer Spinnerette, zumindest einer Kühlvorrichtung, zumindest einer Verstreckvorrichtung und mit zumindest einer Ablageeinrichtung zur Ablage der Filamente. Zwischen der Verstreckvorrichtung und der Ablageeinrichtung ist zumindest ein Diffusor angeordnet, so dass Filamente und Primärluft aus der Verstreckvorrichtung in den Diffusor gelangen. Im Bereich des zumindest einen Diffusors sind zumindest zwei an gegenüberliegenden Seiten des Diffusors angeordnete Sekundärluft-Eintrittsspalte vorgesehen. Zumindest ein Sekundärluft-Eintrittsspalt ist mit der Maßgabe ausgebildet, dass die Sekundärluft in einem Winkel \pm zur Filamentströmungsrichtung einströmt, wobei der Winkel \pm kleiner als 100° ist. Es ist eine Absaugungseinrichtung zum Absaugen von Luft durch die Ablageeinrichtung vorgesehen. Ein unterhalb des Diffusoraustrittes angeordneter Absaugbereich weist eine Breite b in Maschinenrichtung auf, die größer ist als die Breite B des Diffusoraustrittes.

IPC 8 full level
D04H 3/005 (2012.01); **D01D 5/088** (2006.01); **D01D 5/092** (2006.01); **D01D 5/098** (2006.01); **D04H 3/02** (2006.01); **D04H 3/16** (2006.01)

CPC (source: BR CN EP KR US)
D01D 5/092 (2013.01 - EP US); **D01D 5/098** (2013.01 - US); **D01D 5/0985** (2013.01 - EP US); **D01D 7/00** (2013.01 - EP US); **D02J 1/22** (2013.01 - KR); **D02J 13/00** (2013.01 - KR); **D04H 1/54** (2013.01 - CN); **D04H 1/56** (2013.01 - CN); **D04H 3/005** (2013.01 - EP US); **D04H 3/02** (2013.01 - EP US); **D04H 3/033** (2013.01 - BR); **D04H 3/10** (2013.01 - KR); **D04H 3/16** (2013.01 - EP US); **D04H 17/00** (2013.01 - KR); **D01D 4/02** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [XAYI] WO 2014064029 A1 20140501 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]
- [XAYI] EP 2584076 A1 20130424 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]
- [XYI] EP 1630265 A1 20060301 - REIFENHAEUSER MASCH [DE]
- [Y] EP 3088585 A1 20161102 - REIFENHÄUSER GMBH & CO KG MASCHINENFABRIK [DE]
- [A] EP 1936017 A1 20080625 - REIFENHAEUSER GMBH & CO KG [DE]
- [A] DE 19521466 A1 19961219 - REIFENHAEUSER MASCH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3382081 A1 20181003; EP 3382081 B1 20190828; AR 111445 A1 20190717; BR 102018006571 A2 20181121; CA 2997488 A1 20180930; CA 2997488 C 20210406; CN 108691097 A 20181023; CN 108691097 B 20211029; CO 2018003214 A1 20190329; DK 3382081 T3 20191111; ES 2751161 T3 20200330; JO 3481 B1 20200705; JO P20180032 A1 20190130; JP 2018172841 A 20181108; JP 6851341 B2 20210331; KR 102213092 B1 20210204; KR 20180111576 A 20181011; MX 2018003621 A 20181122; MY 191354 A 20220618; PL 3382081 T3 20200331; RU 2018111083 A 20191002; RU 2018111083 A3 20191002; RU 2704908 C2 20191031; SA 118390477 B1 20211123; SI 3382081 T1 20200131; US 2018282926 A1 20181004; ZA 201801818 B 20190130

DOCDB simple family (application)
EP 17164375 A 20170331; AR P180100736 A 20180327; BR 102018006571 A 20180329; CA 2997488 A 20180306; CN 201810295003 A 20180330; CO 2018003214 A 20180323; DK 17164375 T 20170331; ES 17164375 T 20170331; JO P20180032 A 20170331; JP 2018063809 A 20180329; KR 20180035044 A 20180327; MX 2018003621 A 20180323; MY P12018701192 A 20180326; PL 17164375 T 20170331; RU 2018111083 A 20180328; SA 118390477 A 20180328; SI 201730134 T 20170331; US 201815939753 A 20180329; ZA 201801818 A 20180319