

Title (en)  
GRINDING DEVICE FOR GRINDING INTERNALLY PROFILED WORKPIECES

Title (de)  
SCHLEIFMASCHINE ZUM SCHLEIFEN INNENPROFILIERTER WERKSTÜCKE

Title (fr)  
AFFÛTEUSE DESTINÉE À L'AFFÛTAGE DES PIÈCES À USINER PROFILÉES INTÉRIEUREMENT

Publication  
**EP 3398715 A1 20181107 (DE)**

Application  
**EP 18168878 A 20180424**

Priority  
DE 102017004252 A 20170502

Abstract (en)  
[origin: US2018318980A1] A grinding machine for grinding of workpieces with an internal profile, having a grinding arm in which at least one grinding wheel is supported for grinding of the profile of the workpiece and a reception which is arranged at the grinding machine for holding the grinding arm. To facilitate the change of the grinding arm and thereby nevertheless to ensure a precise position of the same relatively to the reception the invention proposes that the grinding arm comprises at least two clamping pins being spaced apart from another and that the reception comprises two corresponding recesses for the reception of the clamping pins, wherein in the reception locking means are arranged by which the clamping pins can be locked in the recesses so that the grinding arm is detachably fixed in a defined position relatively to the reception.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Schleifmaschine zum Schleifen innenprofilierter Werkstücke, umfassend einen Schleifarm (1), in dem mindestens eine Schleifscheibe (2) zum Schleifen des Profils des Werkstücks gelagert ist, und eine an der Schleifmaschine angeordnete Aufnahme (3) zur Halterung des Schleifarms (1). Um den Wechsel des Schleifarms zu vereinfachen, und dabei dennoch eine präzise Lage desselben relativ zur Aufnahme sicherzustellen, sieht die Erfindung vor, dass der Schleifarm (1) mindestens zwei voneinander beabstandet angeordnete Spannzapfen (4, 5) aufweist und dass die Aufnahme (3) zwei korrespondierende Ausnehmungen (6, 7) zur Aufnahme der Spannzapfen (4, 5) aufweist, wobei in der Aufnahme (3) Verriegelungsmittel (8, 9) angeordnet sind, mit denen die Spannzapfen (4, 5) in den Ausnehmungen (6, 7) verriegelt werden können, so dass der Schleifarm (1) relativ zur Aufnahme (3) lösbar in einer definierten Lage fixiert ist.

IPC 8 full level  
**B23Q 1/00** (2006.01); **B23Q 5/04** (2006.01); **B23Q 11/10** (2006.01); **B24B 19/00** (2006.01); **B24B 41/04** (2006.01); **B24B 47/12** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B24B 19/009** (2013.01 - EP US); **B24B 19/02** (2013.01 - CN); **B24B 41/04** (2013.01 - CN EP US); **B24B 45/003** (2013.01 - CN); **B24B 47/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• [Y] EP 1932617 A1 20080618 - GLEASON CUTTING TOOLS CORP [US]  
• [Y] US 4709465 A 19871201 - LEWIS HENRY W [US], et al  
• [Y] EP 1172175 A2 20020116 - SORALUCE S COOP [ES]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3398715 A1 20181107**; BR 102018008590 A2 20181226; CN 108789043 A 20181113; DE 102017004252 A1 20181108; JP 2018187761 A 20181129; US 2018318980 A1 20181108

DOCDB simple family (application)  
**EP 18168878 A 20180424**; BR 102018008590 A 20180427; CN 201810408177 A 20180502; DE 102017004252 A 20170502; JP 2018088577 A 20180502; US 201815967911 A 20180501