

Title (en)
METHOD FOR PRESSING A PRESSURE ROLLER ON A DRAW-OFF ROLLER AND DRAW-OFF DEVICE

Title (de)
VERFAHREN ZUM ANPRESSEN EINER DRUCKWALZE AN EINE ABZUGSWALZE SOWIE ABZUGSVORRICHTUNG

Title (fr)
PROCÉDÉ DE PRESSAGE D'UN CYLINDRE PRESSEUR CONTRE UN CYLINDRE ENROULEUR AINSI QUE DISPOSITIF D'ALIMENTATION

Publication
EP 3401423 A1 20181114 (DE)

Application
EP 18171238 A 20180508

Priority
DE 102017110066 A 20170510

Abstract (en)
[origin: CN108861811A] The invention relates to a method for pressing a pressure roller onto a draw-off roller of a working point of a textile machine. The pressure roller can be transferred from a working position to a yarn joining position by means of the operating device of the operating point and can be transferred back. The pressure roller can be extruded onto the draw-off roller at the working position and lifted from the draw-off roller from the yarn joining position. The pressure roller is pressed in its working position onto the draw-off roller via a pretensioned spring element. The invention also relates to the draw-off device for the working point of the textile machine which is equipped with the draw-off roller, the pressure roller pressed onto the draw-off roller and the operation device. By means of the operation device, the pressure roller is transferred from the working position to the yarn joining position and transferred back. The pressure roller is pressed in the working position onto the draw-off roller which is lifted from the draw-off roller in the yarn joining position. The draw-off device has a preloadable spring element for pressing the pressure roller onto the draw-off roller.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Anpressen einer Druckwalze (10) an eine Abzugswalze (9) einer Arbeitsstelle (2) einer Textilmaschine ist die Druckwalze (10) mittels einer Betätigungseinrichtung (11) der Arbeitsstelle (2) aus einer Arbeitsposition, in welcher sie an die Abzugswalze (9) angepresst ist, in eine Anspinnposition (II), in welcher sie von der Abzugswalze (9) abgehoben ist, und zurück überführbar. Die Druckwalze (10) wird in ihrer Arbeitsposition durch ein vorgespanntes Federelement (12) an die Abzugswalze (9) anpresst. Eine Abzugsvorrichtung (3) für eine Arbeitsstelle (2) einer Textilmaschine (1) weist eine Abzugswalze (9) und eine an die Abzugswalze (9) anpressbare Druckwalze (10) sowie einer Betätigungseinrichtung (11) auf. Mittels der Betätigungseinrichtung (11) ist die Druckwalze (10) aus einer Arbeitsposition, in welcher sie an die Abzugswalze (9) angepresst ist, in eine Anspinnposition (II), in welcher sie von der Abzugswalze (9) abgehoben ist, und zurück überführbar. Die Abzugsvorrichtung (3) weist ein vorspannbares Federelement (12) zum Anpressen der Druckwalze (10) an die Abzugswalze (9) auf.

IPC 8 full level
D01H 4/40 (2006.01); **B65H 51/10** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B65H 51/10 (2013.01 - CN EP); **D01H 4/40** (2013.01 - EP); **B65H 2701/31** (2013.01 - CN EP)

Citation (search report)

- [X] DE 2265481 B1 19800911 - BOUS KARL
- [XD] DE 102007024588 A1 20080124 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
- [XD] DE 19923047 A1 20001123 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
- [AD] DE 4431537 A1 19960307 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
- [A] GB 1289284 A 19720913
- [A] DE 2039473 A1 19720217 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3401423 A1 20181114; EP 3401423 B1 20230315; CN 108861811 A 20181123; CN 108861811 B 20211228;
DE 102017110066 A1 20181115

DOCDB simple family (application)
EP 18171238 A 20180508; CN 201810438872 A 20180509; DE 102017110066 A 20170510