

Title (en)
METHOD FOR PRESSING A PRESSED MATERIAL MAT

Title (de)
VERFAHREN ZUM VERPRESSEN EINER PRESSGUTMATTE

Title (fr)
PROCÉDÉ DE COMPRESSION D'UNE NATTE DE MATÉRIAU COMPRIMABLE

Publication
EP 3403816 A1 20181121 (DE)

Application
EP 18163239 A 20180322

Priority
DE 102017110865 A 20170518

Abstract (en)
[origin: CN108943321A] The present invention relates to a method for pressing a pressed material mat in the process of manufacturing an artificial board in a continuous pressing machine and a corresponding continuous pressing machine. The pressing machine comprises a pressing machine rack (1), at least one upper pressing plate (5) and at least one lower pressing plate (6), pressing cylinders (7, 8) supported on the pressing machine rack is configured to upload the upper pressing plate and/or the lower pressing plate to regulate a pressing gap between the pressing plates, the pressing plates form an inlet area at the inlet side, the pressed material mat (M) entering the pressing gap are compressed in the inlet area during the compression area, the upper pressing plate and/or the lower pressing plate in the inlet area are partially and periodically lifted and reduced in a pulse mode to allow the pressed material mat in the inlet gap to perform a pressing phase and a pressure reduction phase with a plurality of pulse change through multi-time period compression and releasing of the pressing cylinders connected with the upper pressing plate and/or the lower pressing plate in the inlet area.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Verpressen einer Pressgutmatte im Zuge der Herstellung von Holzwerkstoffplatten, insbesondere Faserplatten, in einer kontinuierlichen Presse, wobei die Presse ein Pressengestell (1), zumindest eine obere Pressenplatte (2, 5) und zumindest eine untere Pressenplatte (3, 6) aufweist, wobei die obere Pressenplatte (2, 5) und/oder die untere Pressenplatte (3, 6) zur Einstellung eines zwischen den Pressenplatten angeordneten Pressspaltes mit am Pressengestell (1) abgestützten Presszylindern (7, 8) beaufschlagt wird, wobei von den Pressenplatten (5, 6) einlaufseitig ein Einlaufbereich gebildet wird, indem die in den Pressspalt einlaufende Pressgutmatte (M) während einer Verdichtungsphase verdichtet wird. Dieses Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass die obere Pressenplatte (5) und/oder die untere Pressenplatte (6) zumindest in dem Einlaufbereich zumindest bereichsweise zyklisch pulsierend abgesenkt und angehoben wird, so dass die in den Einlaufspalt einlaufende Pressgutmatte durch mehrfach zyklisches Verdichten und Entlasten mittels der im Einlaufbereich an die obere Pressenplatte und/oder die untere Pressenplatte angeschlossenen Presszylinder nacheinander mehrere pulsierend variierende Kompressionsphasen und Dekompressionsphasen durchläuft.

IPC 8 full level
B30B 5/06 (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B27N 3/24 (2013.01 - CN EP); **B30B 5/06** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
• [XYI] US 4017248 A 19770412 - DIEFFENBACHER GERHARD, et al
• [IA] US 3904336 A 19750909 - AXER HEINRICH, et al
• [YA] EP 1323509 A1 20030702 - DIEFFENBACHER GMBH MASCHF [DE]
• [A] EP 0052664 A1 19820602 - CHEETHAM JOHN RAYMOND
• [A] US 5337655 A 19940816 - BIELFELDT FRIEDRICH B [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3403816 A1 20181121; **EP 3403816 B1 20230215**; CN 108943321 A 20181207; CN 108943321 B 20210525;
DE 102017110865 A1 20181122; DE 102017110865 B4 20191010

DOCDB simple family (application)
EP 18163239 A 20180322; CN 201810464552 A 20180516; DE 102017110865 A 20170518