

Title (en)
METHOD OF MANUFACTURING A RAILROAD SUPPORT, ASSOCIATED RAILROAD SUPPORT AND RAILWAY INSTALLATION

Title (de)
HERSTELLUNGSVERFAHREN EINER HALTERUNG EINER EISENBAHNSCHIENE, ENTSPRECHENDE HALTERUNG EINER EISENBAHNSCHIENE UND ENTSPRECHENDE SCHIENENANLAGE

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN SUPPORT DE VOIE FERRÉE, SUPPORT DE VOIE FERRÉE ET INSTALLATION FERROVIAIRE ASSOCIÉS

Publication
EP 3409836 A1 20181205 (FR)

Application
EP 18175453 A 20180601

Priority
FR 1754867 A 20170601

Abstract (en)
[origin: AU2018203870A1] Method for manufacturing a railway track support, associated railway track support and railway installation This method for manufacturing a railway track support comprising a plurality of prefabricated elements (28) comprises the following successive steps: - providing, in a production zone (16) for prefabricated elements (28) located near an installation zone (14), a movable insertion machine (52) configured to arrange at least one insert (34) in a fresh concrete block, the production zone being separate from the installation zone; - pouring and shaping fresh concrete in order to form individual fresh concrete blocks having predetermined dimensions; - arranging at least one insert in each fresh concrete block using the movable insertion machine (52); - drying the fresh concrete blocks to obtain the prefabricated elements (28). Figure 1 24 -28 3 22A 22B 14 50 54 3 3 --- ,1 3 38 440 42A 44A 4 42 44 42B 44B

Abstract (fr)
Procédé de fabrication d'un support de voie ferrée comprenant une pluralité d'éléments préfabriqués (28), comportant les étapes successives suivantes : - fournir dans une zone de production (16) des éléments préfabriqués (28) située à proximité d'une zone d'installation (14), une machine mobile d'insertion (52) configurée pour disposer au moins un insert (34) dans un bloc de béton frais, la zone de production étant distincte de la zone d'installation; - couler et conformer un béton frais afin de former des blocs de béton frais individuels ayant des dimensions prédéterminées; - disposer au moins un insert dans chaque bloc de béton frais à l'aide de la machine mobile d'insertion (52); et - faire sécher les blocs de béton frais pour obtenir les éléments préfabriqués (28).

IPC 8 full level
E01B 1/00 (2006.01); **E01B 3/38** (2006.01); **E01B 3/42** (2006.01); **E01B 29/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B28B 1/084 (2013.01 - EP US); **B28B 23/0062** (2013.01 - EP US); **E01B 1/002** (2013.01 - EP US); **E01B 3/38** (2013.01 - EP US); **E01B 3/42** (2013.01 - EP US); **E01B 29/32** (2013.01 - EP US); **E01B 31/24** (2013.01 - US); **E01B 31/26** (2013.01 - US); **E01B 1/004** (2013.01 - EP US); **E01B 2201/04** (2013.01 - US)

Citation (search report)
• [AD] EP 2351884 A1 20110803 - COLAS SA [FR]
• [AD] EP 0803609 A2 19971029 - CEGELEEC [FR], et al
• [A] EP 1826319 A1 20070829 - ALSTOM TRANSPORT SA [FR]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3409836 A1 20181205; **EP 3409836 B1 20201230**; AU 2018203870 A1 20181220; DK 3409836 T3 20210315; FR 3067045 A1 20181207; FR 3067045 B1 20190726; US 11085153 B2 20210810; US 2018347119 A1 20181206

DOCDB simple family (application)
EP 18175453 A 20180601; AU 2018203870 A 20180601; DK 18175453 T 20180601; FR 1754867 A 20170601; US 201815995259 A 20180601