

Title (en)
THREAD-SPLICING APPARATUS FOR PNEUMATICALLY CONNECTING THE ENDS OF YARNS

Title (de)
FADENSPLEISSVORRICHTUNG ZUM PNEUMATISCHEN VERBINDEN VON FADENENDEN

Title (fr)
DISPOSITIF D'ÉPISURE DE FILS DESTINÉ AU RACCORDEMENT PNEUMATIQUE DES EXTRÉMITÉS DE FIL

Publication
EP 3421399 A1 20190102 (DE)

Application
EP 18179878 A 20180626

Priority
DE 102017114707 A 20170630

Abstract (en)
[origin: CN109205395A] The present invention relates to a thread-splicing apparatus (10) for pneumatically connecting the ends of yarns, in particular for yarn joining of upper yarns (31) and lower yarns (32) of an elasticfiber yarn, having a yarn joining prism (19) of a yarn joining passage (20) of acceptable compressed air, a pneumatically-prepared holding opening pipe (34) for the ends of yarns, a plurality of yarnclamping devices for manipulating or cutting the ends of yarns, a plurality of yarn cutting devices (11, 17) and a retaining mechanism for fixing the free length of the cut yarn end and spaced apart from the yarn joining passage (20) of the yarn joining prism (19). According to the invention, the retaining mechanism is formed as a yarn stop (35) which is arranged on the end side of the yarn joining passage (20) of the yarn joining prism (19) and is formed by an attachment plate (18). The attachment plate has a groove (27) having a structure for preventing the movement of the ends of yarns of the upper and lower yarns (31, 32).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Fadenspleißvorrichtung (10) zum pneumatischen Verbinden der Fadenenden eines Oberfadens (31) und eines Unterfadens (32), insbesondere von Elasthanen, mit einem Spleißprisma (19), das einen druckluftbeaufschlagbaren Spleißkanal (20) aufweist, mit Halte- und Auflöseröhrchen (34) zum pneumatischen Vorbereiten der zu verbindenden Fadenenden, mit Fadenklemmvorrichtungen und Fadenschneidvorrichtungen (11, 17) zur Handhabung bzw. zum Ablängen der Fadenenden sowie beabstandet zum Spleißkanal (20) des Spleißprismas (19) angeordnete Haltemittel zum Fixieren der freien Längen der Fadenenden nach deren Ablängung. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Haltemittel als Fadenbremselemente (35) ausgebildet sind, die jeweils endseitig des Spleißkanals (20) des Spleißprismas (19) angeordnet sind und durch Aufsatzbleche (18) gebildet werden, die eine Ausnehmung (27) mit einer auf die Fadenenden von Ober- und Unterfaden (31, 32) bewegungshemmend wirkenden Struktur aufweisen.

IPC 8 full level
B65H 69/06 (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B65H 69/061 (2013.01 - EP); **B65H 69/065** (2013.01 - CN); **B65H 2701/319** (2013.01 - CN EP)

Citation (search report)
• [XAYI] DE 3342858 A1 19850605 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [Y] DE 10124832 A1 20021128 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [AD] EP 1118570 A2 20010725 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
• [A] DE 3612229 A1 19861204 - MURATA MACHINERY LTD [JP]
• [A] DE 3408668 A1 19850912 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Cited by
EP3686142A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3421399 A1 20190102; CN 109205395 A 20190115; CN 109205395 B 20200519; DE 102017114707 A1 20190103;
JP 2019011544 A 20190124

DOCDB simple family (application)
EP 18179878 A 20180626; CN 201810658790 A 20180627; DE 102017114707 A 20170630; JP 2018119713 A 20180625