

Title (en)
COATING METHOD, COATING DEVICE FOR CARRYING OUT THIS METHOD AND COATING SYSTEM HAVING SUCH A COATING DEVICE

Title (de)
BESCHICHTUNGSVERFAHREN, BESCHICHTUNGSVORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DIESES VERFAHRENS UND
BESCHICHTUNGSANLAGE MIT EINER SOLCHEN BESCHICHTUNGSVORRICHTUNG

Title (fr)
PROCÉDÉ DE REVÊTEMENT, DISPOSITIF DE REVÊTEMENT DESTINÉ À METTRE EN #UVRE LEDIT PROCÉDÉ ET INSTALLATION DE
REVÊTEMENT DOTÉE D'UN TEL DISPOSITIF DE REVÊTEMENT

Publication
EP 3441149 A1 20190213 (DE)

Application
EP 18188046 A 20180808

Priority
DE 102017118172 A 20170809

Abstract (en)
[origin: US2019060945A1] A coating method is provided with the steps of dipping of containers filled with the parts to be coated, having a pierced container wall, into a section of a reservoir filled with a coating liquid, lifting the containers filled with the parts to be coated out from the coating liquid and dispersing and/or spinning off the excess coating liquid remaining on the parts being coated after they are lifted out. During dispersing and/or spinning, the container filled with the parts being coated is rotated about an axis of rotation situated inside the container filled with the parts being coated and at least for a time about an axis of rotation situated outside the container and running parallel to the axis of rotation situated inside the container.

Abstract (de)
Bereitgestellt werden ein Beschichtungsverfahren mit den Schritten Eintauchen von mit den zu beschichtenden Teilen befüllten Behältern (10,10'), die eine durchbrochene Behälterwand aufweisen in einen mit einer Beschichtungsflüssigkeit (241) befüllten Abschnitt eines Reservoirs (240), Herausheben der mit den zu beschichtenden Teilen befüllten Behälter (10,10') aus der Beschichtungsflüssigkeit (241) und Verteilen und/oder Abschleudern von an den zu beschichtenden Teilen nach dem Herausheben verbliebener überschüssiger Beschichtungsflüssigkeit (241), bei dem beim Verteilen und/oder Abschleudern von an den zu beschichtenden Teilen nach dem Herausheben verbliebener überschüssiger Beschichtungsflüssigkeit (241) der mit den zu beschichtenden Teilen befüllte Behälter (10,10') zumindest zeitweise um eine innerhalb des mit den zu beschichtenden Teilen befüllte Behälters (10,10') liegende Drehachse (A5,A6) und zumindest zeitweise um eine außerhalb des mit den zu beschichtenden Teilen befüllte Behälters (10,10') liegende Drehachse (A4), die parallel zur innerhalb des mit den zu beschichtenden Teilen befüllten Behälters (10,10') liegenden Drehachse (A5,A6) verläuft, gedreht wird sowie eine Beschichtungsanlage mit einer solchen Vorrichtung und eine Beschichtungsanlage mit einer solchen Vorrichtung.

IPC 8 full level
B05C 3/02 (2006.01); **B05C 3/08** (2006.01); **B05C 11/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B05C 3/02 (2013.01 - EP US); **B05C 3/08** (2013.01 - EP US); **B05C 3/09** (2013.01 - US); **B05C 11/08** (2013.01 - EP US);
B05C 11/11 (2013.01 - US); **B05C 13/00** (2013.01 - US); **B05D 1/002** (2013.01 - US); **B05D 1/18** (2013.01 - US)

Citation (search report)
• [X] KR 20160025770 A 20160309 - SIC CO LTD [KR]
• [X] JP H05337401 A 19931221 - KOWA KOGYOSHO KK
• [X] ES 2204214 A1 20040416 - MOMPO GARCIA JUAN VICENTE [ES], et al
• [A] JP H03267162 A 19911128 - SEIKO EPSON CORP

Cited by
CN114207186A; WO2022028782A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3441149 A1 20190213; DE 102017118172 A1 20190214; US 2019060945 A1 20190228

DOCDB simple family (application)
EP 18188046 A 20180808; DE 102017118172 A 20170809; US 201816058442 A 20180808