

Title (en)

SEALING STATION AND METHOD FOR THE PRODUCTION OF SKIN PACKAGES WITH TEAR-OPEN CORNER

Title (de)

SIEGELSTATION SOWIE VERFAHREN ZUM HERSTELLEN VON SKINVERPACKUNGEN MIT AUFREISSECKE

Title (fr)

STATION DE SOUDAGE AINSI QUE PROCÉDÉ DE FABRICATION D'EMBALLAGE BLISTER POURVU D'UN ANGLE D'ARRACHAGE

Publication

**EP 3450327 A1 20190306 (DE)**

Application

**EP 17188571 A 20170830**

Priority

EP 17188571 A 20170830

Abstract (en)

[origin: US2019062032A1] A sealing station for a packaging machine, the sealing station may be a tray sealer. The sealing station includes an upper die with a sealing plate and a lower die with a tray holder for receiving at least one packaging tray to be sealed. A cutting blade is arranged within the sealing station, and cuts a lid for closing the packaging tray out of a top film. The cutting blade has an endless cutting edge for cutting out the lid along its contour. The cutting blade includes a first and a second blade section, for cutting out a first and second section of the contour of the lid respectively. The second blade section may produce a tear-off corner in the lid projecting beyond the edge region. The sealing station may include a first clamping jaw on the sealing plate, and a second clamping jaw on the tray holder.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf eine Siegelstation (3) für eine Verpackungsmaschine (1), die insbesondere in Form eines Traysealers konfiguriert ist, umfassend ein Oberwerkzeug (27) mit einer Siegelplatte (9) sowie ein Unterwerkzeug (28) mit einer Schalenaufnahme (16) zur Aufnahme von mindestens einer zu verschließenden Verpackungsschale (V), wobei innerhalb der Siegelstation (3) ein Schneidmesser (10) angeordnet ist, anhand dessen ein Deckel (D) zum Verschließen der Verpackungsschale (V) aus einer Oberfolie (7) ausschneidbar ist, wobei das Schneidmesser (10) zum Ausschneiden des Deckels (D) entlang dessen Umrisses (U) eine endlose Schneidkante (21) aufweist, die einen ersten und einen zweiten Messerabschnitt (22, 23) ausbildet, wobei der erste Messerabschnitt (22) zum Ausschneiden eines in Draufsicht auf einem Randbereich (R) der Verpackungsschale (V) verlaufenden ersten Abschnitts (a1) des Umrisses (U) des Deckels (D) ausgebildet ist, und wobei der zweite Messerabschnitt (23) zum Ausschneiden mindestens eines in Draufsicht außerhalb des Randbereichs (R) der Verpackungsschale (V) verlaufenden zweiten Abschnitts (a2) des Umrisses (U) des Deckels (D) ausgebildet ist, um eine über den Randbereich (R) hinausragende Aufreißecke (A, B) im Deckel (D) herzustellen. Dabei sind an der Siegelplatte (9) außerhalb einer daran vorgesehenen Siegelfläche (11) zum Herstellen einer Siegelnah (S) eine erste Klemmbacke (13) und an der Schalenaufnahme (16) eine zweite Klemmbacke (18) vorgesehen, wobei die beiden Klemmbacken (13, 18) zum Ausschneiden der Aufreißecke (A, B, C) aneinander drückbar sind, um die Oberfolie (7) dazwischen einzuklemmen.

IPC 8 full level

**B65B 7/16** (2006.01); **B65B 61/06** (2006.01); **B65B 61/18** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**B26D 7/2614** (2013.01 - EP US); **B29C 65/02** (2013.01 - EP US); **B29C 65/7461** (2013.01 - EP US); **B29C 66/112** (2013.01 - EP US); **B29C 66/131** (2013.01 - EP US); **B29C 66/53461** (2013.01 - EP US); **B29C 66/8161** (2013.01 - EP US); **B29C 66/8322** (2013.01 - EP US); **B29C 66/849** (2013.01 - EP); **B65B 7/164** (2013.01 - EP US); **B65B 7/165** (2013.01 - US); **B65B 31/00** (2013.01 - CN); **B65B 31/028** (2013.01 - US); **B65B 61/06** (2013.01 - CN); **B65B 61/065** (2013.01 - EP US); **B65B 61/18** (2013.01 - EP US); **B65B 61/184** (2013.01 - CN); **B65D 81/2076** (2013.01 - US); **B29C 65/18** (2013.01 - EP US); **B29C 65/7847** (2013.01 - US); **B29C 66/849** (2013.01 - US); **B29L 2031/712** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 1747995 A1 20070131 - JOERG VON SEGGERN GMBH [DE]
- EP 2441683 B1 20121212 - MULTIVAC HAGGENMUELLER GMBH [DE]

Citation (search report)

- [Y] WO 2016193006 A1 20161208 - CRYOVAC INC [US], et al
- [Y] WO 2015121270 A1 20150820 - CRYOVAC INC [US], et al
- [Y] US 2004206048 A1 20041021 - IUCHI TETSUYA [JP], et al
- [A] US 2011072764 A1 20110331 - DANIEK V MICHAEL [US], et al

Cited by

EP3581516B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3450327 A1 20190306**; **EP 3450327 B1 20200729**; CN 109421967 A 20190305; CN 109421967 B 20201027; ES 2824455 T3 20210512; US 11292653 B2 20220405; US 2019062032 A1 20190228

DOCDB simple family (application)

**EP 17188571 A 20170830**; CN 201811002126 A 20180830; ES 17188571 T 20170830; US 201816115664 A 20180829