

Title (en)  
OPERATION OF A SHRINKING DEVICE OF AN AUTOMATIC BUNDLING MACHINE

Title (de)  
FUNKTIONSWEISE EINER RETRAKTIONSVORRICHTUNG EINER AUTOMATISCHEN SCHRUMPFOLIENVERPACKUNGSMASCHINE

Title (fr)  
FONCTIONNEMENT D'UN DISPOSITIF DE RÉTRACTION D'UNE FARDELEUSE AUTOMATIQUE

Publication  
**EP 3450334 A1 20190306 (FR)**

Application  
**EP 18191595 A 20180830**

Priority  
FR 1757974 A 20170830

Abstract (en)  
[origin: US2019062016A1] Disclosed is object a method for operating a retraction device of an automatic bundler that is designed to be used in a facility for processing products that are delivered in the form of bundles that each group multiple products held together with a retractable film; with the retraction device being equipped with a retraction furnace including at least one heating unit that is designed to heat the air of the furnace and at least one air circulation unit that is designed to distribute the hot air in the furnace; with the operating method including a production mode during which the bundler is adjusted to be able to produce output and a superficial standby mode that helps save energy. The superficial standby mode includes the reduction in speed of at least one air circulation unit, compared to production mode, to a non-zero value. Also disclosed is a corresponding device.

Abstract (fr)  
L'invention a pour objet un procédé de fonctionnement d'un dispositif de rétraction (1) d'une fardeleuse automatique (2) destinée à être utilisée dans une installation de traitement de produits (3) délivrés sous forme de fardeaux (4) qui regroupent chacun plusieurs produits (3) maintenus ensemble à l'aide d'un film rétractable (5) ; ledit dispositif de rétraction (1) étant doté d'un four (6) de rétraction comprenant au moins un organe de chauffage (7) destiné à chauffer l'air du four (6) et au moins un organe (8) de circulation d'air destiné à répartir l'air chaud dans le four (6) ; ledit procédé de fonctionnement comprenant un mode production lors duquel la fardeleuse (2) est réglée pour pouvoir produire et un mode veille superficielle, propice à l'économie énergétique ; procédé caractérisé en ce que le mode veille superficielle comprend la réduction de la vitesse d'au moins un organe (8) de circulation d'air par rapport au mode production, jusqu'à une valeur non nulle. L'invention a aussi pour objet un dispositif correspondant.

IPC 8 full level  
**B65B 53/06** (2006.01); **B65B 57/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B65B 53/06** (2013.01 - CN); **B65B 53/063** (2013.01 - EP US); **B65B 57/00** (2013.01 - EP US); **B65D 71/08** (2013.01 - US)

Citation (search report)

- [Y] US 2013000256 A1 20130103 - SCHILLING CHRISTIAN [DE]
- [Y] US 2004083687 A1 20040506 - CHRISTMAN RUSSELL T [US], et al
- [YA] EP 2799352 A1 20141105 - KRONES AG [DE]
- [A] EP 2687447 A1 20140122 - KRONES AG [DE]

Citation (third parties)  
Third party : Anonymous

- DE 102010011640 A1 20111117 - KHS GMBH [DE]
- US 2013000256 A1 20130103 - SCHILLING CHRISTIAN [DE]
- KIERMAN STEVEN: "Energy equation", INTERNET CITATION, 3 July 2007 (2007-07-03), pages 1 - 5, XP093084418, Retrieved from the Internet <URL:https://www.packagingnews.co.uk/equipment/energy-equation-03-07-2007> [retrieved on 20230921]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3450334 A1 20190306; EP 3450334 B1 20240612**; CN 109421962 A 20190305; CN 109421962 B 20220809; FR 3070376 A1 20190301; FR 3070376 B1 20210416; US 11235918 B2 20220201; US 2019062016 A1 20190228

DOCDB simple family (application)  
**EP 18191595 A 20180830**; CN 201811002550 A 20180830; FR 1757974 A 20170830; US 201816114754 A 20180828