

Title (en)  
METHOD FOR POSITIONING A MAINTENANCE CARRIAGE OF A RING-SPINNING MACHINE AND RING-SPINNING MACHINE

Title (de)  
VERFAHREN ZUR POSITIONIERUNG EINES WARTUNGSWAGENS EINER RINGSPINNMASCHINE UND RINGSPINNMASCHINE

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE POSITIONNEMENT D'UN CHARIOT DE MAINTENANCE D'UN MÉTIER À FILER À ANNEAUX ET MÉTIER À FILER À ANNEAUX

Publication  
**EP 3461939 A1 20190403 (DE)**

Application  
**EP 18194445 A 20180914**

Priority  
CH 11852017 A 20170928

Abstract (en)  
[origin: CN109576838A] The invention describes a method for positioning a maintenance carriage (9) on a ring spinning machine (1) and also describes such a ring spinning machine (1). The ring spinning machine (1) has a plurality of spinning stations (2). Each spinning station (2) is provided with at least one spindle (8), wherein each spindle (8) is assembled with a bobbin (7). The maintenance carriage (9) travels backand forth along a plurality of spinning stations (2) on one side of the ring spinning machine (1) and is positioned in the front of the spindle (8) in the event of a wire breakage. According to the invention, the distance from the maintenance carriage (9) to the spindle (8) is measured by using the at least one inductive sensor (11) with the spindle (8) as a reference.

Abstract (de)  
Es ist ein Verfahren zur Positionierung eines Wartungswagens (9) einer Ringspinnmaschine (1) und eine Ringspinnmaschine (1) offenbart. Die Ringspinnmaschine (1) weist eine Vielzahl von Spinnstellen (2) auf, wobei jede Spinnstelle (2) mindestens eine Spindel (8) aufweist und wobei jede Spindel (8) mit einem Kops (7) bestückbar ist. Der Wartungswagen (9) bewegt sich entlang der Vielzahl der Spinnstellen (2) an einer Seite der Ringspinnmaschine (1) hin- und her und wird im Falle eines Fadenbruchs vor einer Spindel (8) positioniert. Erfindungsgemäss wird der Abstand des Wartungswagens (9) zur Spindel (8) mit mindestens einem induktiven Sensor (11) mit der Spindel (8) als Referenz gemessen.

IPC 8 full level  
**D01H 13/00** (2006.01); **D01H 15/013** (2006.01)

CPC (source: CH CN EP)  
**D01H 13/00** (2013.01 - CN); **D01H 13/005** (2013.01 - EP); **D01H 13/32** (2013.01 - CN); **D01H 15/013** (2013.01 - CH EP);  
**D01H 13/005** (2013.01 - CH)

Citation (search report)

- [XYI] EP 0388937 A1 19900926 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [I] DE 2612660 A1 19770407 - COGNETEX SPA
- [I] DE 3877551 T2 19930722 - SAVIO SPA [IT]
- [Y] DE 2543619 A1 19770407 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH
- [Y] DE 10136598 A1 20030213 - RIETER INGOLSTADT SPINNEREI [DE]
- [A] DE 3841464 A1 19900613 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] EP 3156528 A1 20170419 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]
- [A] DE 102014001626 A1 20150813 - SAURER GERMANY GMBH & CO KG [DE]

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3461939 A1 20190403**; CH 714195 A1 20190329; CN 109576838 A 20190405

DOCDB simple family (application)  
**EP 18194445 A 20180914**; CH 11852017 A 20170928; CN 201811132155 A 20180927