

Title (en)

COMPACTOR ASSEMBLY, COMPACTOR DEVICE AND METHOD FOR MOUNTING A COMPACTOR ASSEMBLY

Title (de)

KOMPAKTORANORDNUNG, KOMPAKTOREINRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM MONTIEREN EINER KOMPAKTORANORDNUNG

Title (fr)

SYSTÈME DE COMPACTEUR, DISPOSITIF DE COMPACTEUR ET PROCÉDÉ DE MONTAGE D'UN SYSTÈME DE COMPACTEUR

Publication

**EP 3473423 A1 20190424 (DE)**

Application

**EP 17197704 A 20171023**

Priority

EP 17197704 A 20171023

Abstract (en)

[origin: WO2019081423A1] According to different embodiments, a compactor assembly (100) can have the following: a support frame (204) for supporting a compactor (102); a transporter device (200t) for transporting containers (104) in the compactor assembly (100); a selection device (200s) for guiding containers (104) transported by means of the transporter device (200t); and a bearing assembly (502). The selection device (200s) is supported in a movable manner by means of the bearing assembly (502) such that the selection device (200s) can be moved into an operating position (501b) and into an installation position (501m), wherein the selection device (200s) is designed such that in the operating position (501b), a container (104) transported by means of the transporter device (200t) can be selectively supplied to the compactor (102), and the selection device (200s) at least partly covers the transporter device (200t) in the installation position (501m).

Abstract (de)

Gemäß verschiedenen Ausführungsformen kann eine Kompaktorordnung (100) Folgendes aufweisen: ein Tragegestell (204) zum Tragen eines Kompaktors (102); eine Transportvorrichtung (200t) zum Transportieren von Behältern (104) in der Kompaktorordnung (100); eine Selektiervorrichtung (200s) zum Führen von mittels der Transportvorrichtung (200t) transportierten Behältern (104); eine Lageranordnung (502), wobei die Selektiervorrichtung (200s) mittels der Lageranordnung (502) derart beweglich gelagert ist, dass die Selektiervorrichtung (200s) in eine Betriebsposition (501b) und in eine Montageposition (501m) bewegt werden kann, wobei die Selektiervorrichtung (200s) derart eingerichtet ist, dass in der Betriebsposition (501b) ein mittels der Transportvorrichtung (200t) transportierter Behälter (104) selektiv dem Kompaktor (102) zugeführt werden kann, und dass die Selektiervorrichtung (200s) in der Montageposition (501m) die Transportvorrichtung (200t) zumindest teilweise abdeckt.

IPC 8 full level

**B30B 9/32** (2006.01); **B07C 5/36** (2006.01); **G07F 7/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B07C 5/126** (2013.01); **B07C 5/36** (2013.01); **B30B 9/321** (2013.01); **G07F 7/0609** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 3208214 A1 20170823 - ERNST HOMBACH GMBH & CO KG [DE]
- [A] JP H1034391 A 19980210 - NACHI FUJIKOSHI CORP
- [A] US 5111927 A 19920512 - SCHULZE JR EVERETT E [US]
- [A] US 2006144764 A1 20060706 - LARGE BENGT [NO], et al
- [A] KR 20140108992 A 20140915 - ECOBETWEEN CO LTD [KR]
- [A] EP 2163315 A1 20100317 - WINCOR NIXDORF INT GMBH [DE]
- [A] EP 2332866 A1 20110615 - WINCOR NIXDORF INT GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3473423 A1 20190424**; **EP 3473423 B1 20200805**; WO 2019081423 A1 20190502

DOCDB simple family (application)

**EP 17197704 A 20171023**; EP 2018078880 W 20181022