

Title (en)
TURNING OF ROD-SHAPED ARTICLES FROM THE TOBACCO PROCESSING INDUSTRY

Title (de)
WENDEN VON STABFÖRMIGEN ARTIKELN DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE

Title (fr)
RETOURNEMENT D'ARTICLES EN FORME DE TIGE DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC

Publication
EP 3482642 A1 20190515 (DE)

Application
EP 18203927 A 20181101

Priority
DE 102017126249 A 20171109

Abstract (en)
[origin: CN109757765A] The invention relates a device for turning rod-shaped articles (101, 102) of the tobacco-processing industry, in particular filter rods and/or cigarettes. The device is provided with a turning drum (20, 22) having a truncated cone and a truncated cone shell, wherein the turning drum (20, 22) is rotatable around an axis of rotation (38, 48) or driven in rotation, wherein the truncated cone shell of the turning drum (20, 22) receiving troughs for the rod-shaped article (102) in the circumferential direction of the truncated cone shell. The device is characterized in that the receiving troughs are formed and arranged on the truncated cone shell such that the trough center longitudinal axes of the receiving troughs of the turning drum (20, 22) and the axis of rotation (38, 48) of the turning drum (20, 22) do not intersect and or in the arrangement of rod-shaped articles (101, 102) in the receiving troughs of the turning drum (20, 22), the central longitudinal axes of the rod-shaped articles (101, 102) and the rotation axis (38, 48) of the turning drum (20, 22) do not intersect.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft u.a. eine Vorrichtung zum Wenden von stabförmigen Artikeln (101, 102) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere Filterstäben und/oder Zigaretten, mit einer einen Kegelstumpf und einen Kegelstumpfmantel aufweisenden Wendetrommel (20, 22), wobei die Wendetrommel (20, 22) um eine Rotationsachse (38, 48) rotierbar ist oder rotierend angetrieben wird, wobei der Kegelstumpfmantel der Wendetrommel (20, 22) Aufnahmemulden für die stabförmigen Artikel (102) in Umfangsrichtung des Kegelstumpfmantels aufweist. Die Vorrichtung zeichnet sich dadurch aus, dass die Aufnahmemulden auf dem Kegelstumpfmantel derart ausgebildet und angeordnet sind, dass die Muldenmittellängsachsen der Aufnahmemulden der Wendetrommel (20, 22) und die Rotationsachse (38, 48) der Wendetrommel (20, 22) sich nicht schneiden und/oder bei Anordnung von stabförmigen Artikeln (101, 102) in den Aufnahmemulden der Wendetrommel (20, 22) die Mittellängsachsen der stabförmigen Artikel (101, 102) und die Rotationsachse (38, 48) der Wendetrommel (20, 22) sich nicht schneiden.

IPC 8 full level
A24C 5/33 (2006.01)

CPC (source: EP)
A24C 5/336 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 3445945 A1 19850711 - SASIB SPA [IT]
• [A] DE 1873062 U 19630530 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]
• [A] DE 2632557 A1 19780202 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3482642 A1 20190515; EP 3482642 B1 20200527; CN 109757765 A 20190517; DE 102017126249 A1 20190509

DOCDB simple family (application)
EP 18203927 A 20181101; CN 201811331988 A 20181109; DE 102017126249 A 20171109