

Title (en)
PACKAGE FOR CIGARETTES

Title (de)
PACKUNG FÜR ZIGARETTEN

Title (fr)
EMBALLAGE POUR CIGARETTES

Publication
EP 3508440 A1 20190710 (DE)

Application
EP 19158678 A 20161102

Priority
• DE 102015016043 A 20151210
• DE 102016001297 A 20160205
• EP 16790524 A 20161102
• EP 2016001819 W 20161102

Abstract (en)
[origin: WO2017097388A1] A cigarette pack configured in the form of a sealed pack consists of an inner pack configured in the form of a sheet-material block (11) and of an outer pack (25) configured in the form of a hinge-lid box. An opening aid (18) of the sheet-material block (11) is provided with a removal opening (19) which is formed in the manner of an open aperture, by punching, during production of a blank for the sheet-material block (11), in particular in the region of a continuous sheet-material web. Said removal opening (19), which is free from the outset, is closed by a closure flap (20) which, on account of appropriate glue connection, can be opened and closed repeatedly. The closure flap (20) is preferably connected on a permanent basis, via an actuating flap (24), to the inner side of a lid front wall (31) of the outer pack (25).

Abstract (de)
Eine Zigarettenpackung in der Ausführung als Dichtpackung besteht aus einer Innenpackung in der Ausführung als Folienblock (11) und einer Außenpackung (25) in der Ausführung als Klappschachtel. Eine Öffnungshilfe (18) des Folienblocks (11) ist mit einer Entnahmeöffnung (19) versehen, die bei der Herstellung eines Zuschnitts für den Folienblock (11), insbesondere im Bereich einer fortlaufenden Folienbahn durch Stanzung als offene Ausnehmung ausgebildet ist. Diese von Anfang an freie Entnahmeöffnung (19) ist durch eine Verschlusslasche (20) verschlossen, die aufgrund entsprechender Leimverbindung mehrmals geöffnet und geschlossen werden kann. Vorzugsweise ist die Verschlusslasche (20) über eine Betätigungs- lasche (24) dauerhaft mit der Innenseite einer Deckel-Vorderwand (31) der Außenpackung (25) verbunden.

IPC 8 full level
B65D 85/10 (2006.01); **B65B 19/22** (2006.01); **B65B 61/02** (2006.01); **B65B 61/18** (2006.01)

CPC (source: EP RU US)
B65B 19/228 (2013.01 - EP US); **B65B 61/005** (2013.01 - EP US); **B65B 61/02** (2013.01 - EP US); **B65B 61/18** (2013.01 - EP US); **B65B 61/184** (2013.01 - EP US); **B65D 85/10** (2013.01 - RU); **B65D 85/1027** (2013.01 - EP US); **B65D 85/10568** (2020.05 - EP US); **B65B 19/28** (2013.01 - US)

Citation (search report)
• [XAYI] WO 02079051 A1 20021010 - REEMTSMA H F & PH [DE], et al
• [YD] WO 2013120913 A1 20130822 - PHILIP MORRIS PROD [CH]
• [A] EP 1770015 A2 20070404 - GD SPA [IT]
• [A] EP 0691267 A1 19960110 - GD SPA [IT]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

DOCDB simple family (publication)
DE 102016001297 A1 20170614; CN 108495796 A 20180904; CN 108495796 B 20201201; EP 3386886 A1 20181017; EP 3508440 A1 20190710; EP 3508440 B1 20210331; JP 2019501837 A 20190124; JP 6831381 B2 20210217; PL 3508440 T3 20211025; RU 2018123942 A 20200110; RU 2018123942 A3 20200110; RU 2727073 C2 20200717; US 10766688 B2 20200908; US 2018334316 A1 20181122; WO 2017097388 A1 20170615

DOCDB simple family (application)
DE 102016001297 A 20160205; CN 201680072218 A 20161102; EP 16790524 A 20161102; EP 19158678 A 20161102; EP 2016001819 W 20161102; JP 2018530146 A 20161102; PL 19158678 T 20161102; RU 2018123942 A 20161102; US 201615777794 A 20161102