

Title (en)
METHOD FOR A HOTPLATE

Title (de)
VERFAHREN FÜR EIN KOCHFELD

Title (fr)
PROCÉDÉ POUR UNE PLAQUE DE CUISSON

Publication
EP 3509392 A1 20190710 (DE)

Application
EP 19150139 A 20190103

Priority
ES 201830008 A 20180108

Abstract (en)
[origin: ES2719504A1] Procedure for a cooking field. The present invention refers to a method for a cooking range (10a; 10b; 10c), in particular for manufacturing and/or starting up the cooking range (10a; 10b; 10c), which has at least a variable cooking surface (12a; 12b; 12c) that in at least one operating state is divided into several heating zones (16a; 16b; 16c, 34c) along at least one dividing direction (18a; 18b ; 18c), each of which is assigned depending on its location at least one heating parameter to heat a cooking coil (24a; 24b; 24c, 32c) placed on the heating zone (16a; 16b; 16c, 34c). In order to achieve flexible manufacturing and/or flexible operation of the cooking field (10a; 10b; 10c), it is proposed that at least one cooking battery parameter be taken into account when dividing the cooking surface (12a; 12b; 12c) in the heating zones (16a; 16b; 16c, 34c) in at least a marginal area of the cooking surface (12a; 12b; 12c). (Machine-translation by Google Translate, not legally binding)

Abstract (de)
Die Erfindung geht aus von einem Verfahren für ein Kochfeld (10a; 10b; 10c), insbesondere zu einer Herstellung und/oder einem Betrieb des Kochfelds (10a; 10b; 10c), welches zumindest eine variable Kochfläche (12a; 12b; 12c) aufweist, welche in zumindest einem Betriebszustand entlang wenigstens einer Unterteilungsrichtung (18a; 18b; 18c) in mehrere Heizzonen (16a; 16b; 16c; 34c) unterteilt ist, welchen ortsabhängig jeweils zumindest ein Heizparameter zu einer Beheizung eines auf der Heizzone (16a; 16b; 16c, 34c) aufgestellten Gargeschirrs (24a; 24b; 24c, 32c) zugeordnet ist. Um eine flexible Herstellung und/oder einen flexiblen Betrieb des Kochfelds (10a; 10b; 10c) zu erreichen, wird vorgeschlagen, dass bei einer Unterteilung der Kochfläche (12a; 12b; 12c) in die Heizzonen (16a; 16b; 16c, 34c) in zumindest einem Randbereich der Kochfläche (12; 12b; 12c) zumindest eine Gargeschirrkenngröße berücksichtigt wird.

IPC 8 full level
H05B 6/06 (2006.01)

CPC (source: EP ES US)
F24C 7/083 (2013.01 - US); **H05B 3/68** (2013.01 - US); **H05B 6/062** (2013.01 - EP US); **H05B 6/065** (2013.01 - US); **H05B 6/12** (2013.01 - ES); **H05B 6/1209** (2013.01 - US); **H05B 2213/03** (2013.01 - EP US); **H05B 2213/05** (2013.01 - US)

Citation (search report)
• [X] WO 2009053279 A1 20090430 - BSH BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE [DE], et al
• [X] WO 2015087208 A1 20150618 - BSH HAUSGERAETE GMBH [DE]
• [X] EP 1610590 A1 20051228 - BRANDT IND [FR]
• [X] EP 3001772 A1 20160330 - BSH HAUSGERAETE GMBH [DE]
• [X] WO 2017093850 A1 20170608 - BSH HAUSGERAETE GMBH [DE]
• [X] WO 2015015361 A1 20150205 - BSH BOSCH & SIEMENS HAUSGERAETE GMBH [DE]
• [A] DE 102013206758 A1 20141016 - BSH BOSCH & SIEMENS HAUSGERAETE GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3509392 A1 20190710; EP 3509392 B1 20220928; ES 2719504 A1 20190710; ES 2934350 T3 20230221; US 11553564 B2 20230110; US 11917742 B2 20240227; US 2019215913 A1 20190711; US 2023099376 A1 20230330

DOCDB simple family (application)
EP 19150139 A 20190103; ES 19150139 T 20190103; ES 201830008 A 20180108; US 201916239787 A 20190104; US 202218077246 A 20221208