

Title (en)  
METHOD FOR A HOTPLATE

Title (de)  
VERFAHREN FÜR EIN KOCHFELD

Title (fr)  
PROCÉDÉ POUR UNE PLAQUE DE CUISSON

Publication  
**EP 3509394 A1 20190710 (DE)**

Application  
**EP 19150141 A 20190103**

Priority  
ES 201830007 A 20180108

Abstract (en)  
[origin: ES2719152A1] Procedure for a cooking field. The present invention relates to a process for a cooking field (10a-c), in particular, for the manufacture and/or for the start-up of the cooking field (10a-c), which has at least one interface user (12a-c) and which prevents the exceeding of a limit value of the heating power in at least one operating state in which, for heating a cooking battery (14a-c) with at least one Existing heating type, only a heating power of a maximum of the limit value of the heating power is available which is lower than the heating power selectable for the type of heating existing in at least one other operating state. In order to provide a generic device with better properties in terms of its flexibility, it is proposed that exceeding the limit value of the heating power is prevented by adapting the user interface (12a-c) depending on the type of existing heating. (Machine-translation by Google Translate, not legally binding)

Abstract (de)  
Die Erfindung geht aus von einem Verfahren für ein Kochfeld (10a-c), insbesondere zu einer Herstellung und/oder zu einem Betrieb des Kochfelds (10a-c), welches zumindest eine Bedienerschnittstelle (12a-c) aufweist und welches in wenigstens einem Betriebszustand, in welchem für eine Beheizung eines Gargeschirrs (14a-c) mit zumindest einer vorliegenden Beheizungsart lediglich eine Heizleistung von maximal einem Heizleistungsgrenzwert zur Verfügung steht, welcher kleiner ist als eine in wenigstens einem weiteren Betriebszustand für die vorliegende Beheizungsart auswählbare Heizleistung, ein Überschreiten des Heizleistungsgrenzwerts verhindert. Um eine gattungsgemäße Vorrichtung mit verbesserten Eigenschaften hinsichtlich einer Flexibilität bereitzustellen, wird vorgeschlagen, dass das Überschreiten des Heizleistungsgrenzwerts durch Anpassung der Bedienerschnittstelle (12a-c) in Abhängigkeit von der vorliegenden Beheizungsart verhindert wird.

IPC 8 full level  
**H05B 6/06** (2006.01)

CPC (source: EP ES)  
**H05B 6/062** (2013.01 - EP); **H05B 6/065** (2013.01 - ES); **H05B 6/1236** (2013.01 - ES); **H05B 2213/03** (2013.01 - EP ES)

Citation (search report)  
• [A] US 2015153049 A1 20150604 - JACOB KENNETH D [US], et al  
• [A] EP 2503843 A1 20120926 - MITSUBISHI ELECTRIC CORP [JP], et al  
• [A] US 2015034625 A1 20150205 - DE LOS TOYOS LOPEZ DANIEL [ES], et al

Cited by  
EP4383944A1; BE1031107B1; DE102022132140A1; BE1031107A1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3509394 A1 20190710; EP 3509394 B1 20210804**; ES 2719152 A1 20190708; ES 2895678 T3 20220222

DOCDB simple family (application)  
**EP 19150141 A 20190103**; ES 19150141 T 20190103; ES 201830007 A 20180108