

Title (en)

COLD CHAMBER PRESSURE CASTING METHOD AND COLD CHAMBER PRESSURE CASTING MACHINE

Title (de)

KALTKAMMERDRUCKGIESSVERFAHREN UND KALTKAMMERDRUCKGIESSMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE COULÉE SOUS PRESSION À CHAMBRE FROIDE ET MACHINE DE COULÉE SOUS PRESSION À CHAMBRE FROIDE

Publication

EP 3511090 A1 20190717 (DE)

Application

EP 18151741 A 20180115

Priority

EP 18151741 A 20180115

Abstract (de)

Das Kaltkammerdruckgießverfahren ist für eine Kaltkammerdruckgießmaschine 1 mit vertikaler Gießkammer 2 vorgesehen, bei der nach Abschluss der Gießkammer 2 nach unten ein flüssiger Gießwerkstoff eingefüllt wird, welcher durch Einfahren eines Gießkolbens 3 über einen sich an die Gießkammer 2 anschließenden Angusskanal 9 in eine Kavität 11 einer Druckgießform 12 gepresst wird. Nach einer Abkühlzeit wird das Werkzeug 12 geöffnet und das Werkstück entfernt. Die Gießkammer 3 wird an ihrer Unterseite geöffnet und der Gießkolben 2 zum Entfernen des in der Gießkammer 2 befindlichen Gießrests durch die untere Öffnung 7 bis jenseits des Angusskanals 9 gefahren

IPC 8 full level

B22D 17/12 (2006.01); **B22D 17/20** (2006.01); **B22D 17/22** (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 17/12 (2013.01); **B22D 17/2076** (2013.01); **B22D 17/2281** (2013.01)

Citation (applicant)

EP 3053672 A1 20160810 - GEORG FISCHER DRUCKGUSS GMBH [AT], et al

Citation (search report)

- [XI] DE 750697 C 19450124
- [XI] DE 68913207 T2 19940818 - TOUR & ANDERSSON AB [SE]
- [XI] CH 275204 A 19510515 - HAHN & KOLB [DE]

Cited by

CN110947928A; CN115971447A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3511090 A1 20190717; **EP 3511090 B1 20201028**; ES 2836523 T3 20210625; HU E061923 T2 20230828; PL 3511090 T3 20210726

DOCDB simple family (application)

EP 18151741 A 20180115; ES 18151741 T 20180115; HU E18151741 A 20180115; PL 18151741 T 20180115