

Title (en)  
GLUE APPLICATOR FOR A MACHINE FOR PRODUCING PRODUCTS FOR THE TOBACCO INDUSTRY AND CONTOUR PLATE FOR AN APPLICATION NOZZLE FOR SUCH A GLUE APPLICATOR

Title (de)  
BELEIMUNGSVORRICHTUNG FÜR EINE MASCHINE ZUR HERSTELLUNG VON PRODUKTEN DER TABAK VERARBEITENDEN INDUSTRIE UND KONTURPLATTE FÜR EINE AUFTRAGSDÜSE FÜR EINE DERARTIGE BELEIMUNGSVORRICHTUNG

Title (fr)  
DISPOSITIF D'ENCOLLAGE POUR UNE MACHINE DESTINÉE À LA FABRICATION DE PRODUITS DE L'INDUSTRIE DE TRAITEMENT DU TABAC ET PLAQUE DE CONTOUR POUR UN BUSE D'APPLICATION POUR UN TEL DISPOSITIF D'ENCOLLAGE

Publication  
**EP 3520903 A1 20190807 (DE)**

Application  
**EP 19153188 A 20190123**

Priority  
DE 102018102500 A 20180205

Abstract (en)  
[origin: CN110116078A] A glue applicator for a machine for producing products for the tobacco industry is provided with a two-member type coating nozzle (1). The coating nozzle is provided with a nozzle head (2) and a closing board (3). The nozzle head (2) and/or the closing board (3) is provided with laterally open outlet channels (7) which are laterally closed through the closing board (3) and/or the nozzle head (2) and extend to an outlet slit (10) which is open to the outside surface. The outlet channels (7) are individually formed on a packaging strip (15) according to a coating pattern of adhesive and are connected with an adhesive storing device through a flowing channel (6) in a flowing technology, wherein the glue applicator is provided with a control device. The control device individually controls conveying of the adhesive which flows out from the adhesive storing device to the outlet channel (7) through the flowing channel (6), wherein the outlet channels (7) on the nozzle head (2) and/or the closing board (3) are arranged on a replaceable contour board (4).

Abstract (de)  
Beleimungsvorrichtung für eine Maschine zur Herstellung von Produkten der Tabak verarbeitenden Industrie mit-einer wenigstens zweiteiligen Auftragsdüse (1) mit-einem Düsenkopf (2), und-einer Verschlussplatte (3), wobei-an dem Düsenkopf (2) und/oder an der Verschlussplatte (3) mehrere seitlich offene Austrittskanäle (7) vorgesehen sind, welche über die Verschlussplatte (3) und/oder den Düsenkopf (2) seitlich verschlossen sind und in zur Außenseite hin offene Austrittsschlitz (10) münden, wobei-die Austrittskanäle (7) individuell nach einem aufzutragenden Auftragsbild eines Leimes auf einen Umhüllungsstreifen (15) geformt und über Strömungskanäle (6) strömungstechnisch mit einem Leimreservoir verbunden sind, wobei-eine Steuereinrichtung vorgesehen ist, welche die Leimzufuhr aus dem Leimreservoir durch die Strömungskanäle (6) in die Austrittskanäle (7) individuell steuert,wobei-die Austrittskanäle (7) an dem Düsenkopf (2) und/oder an der Verschlussplatte (3) an einer auswechselbaren Konturplatte (4) vorgesehen sind.

IPC 8 full level  
**B05C 5/02** (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01)

CPC (source: CN EP)  
**A24C 5/24** (2013.01 - CN); **A24C 5/472** (2013.01 - CN EP); **B05C 5/0245** (2013.01 - EP); **B05C 5/0254** (2013.01 - CN EP)

Citation (search report)  

- [X] US 6368409 B1 20020409 - BORSUK JAMES M [US], et al
- [X] US 5083526 A 19920128 - ROTHEN JOSEF [DE], et al
- [X] US 7056386 B2 20060606 - PAHL ANDREAS [DE]
- [X] US 2006062899 A1 20060323 - RANKIN CHARLES M JR [US], et al
- [A] DE 10019930 A1 20011025 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]
- [A] EP 1761903 A1 20070314 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (examination)  

- JP 2004148184 A 20040527 - TORAY ENG CO LTD
- US 2008245298 A1 20081009 - AYERS ANDREW S [US]
- KR 101402787 B1 20140603 - PROTAM CO LTD [KR]
- JP 2011062401 A 20110331 - NITOMUZU KK
- JP H11226469 A 19990824 - NITTO DENKO CORP

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3520903 A1 20190807**; CN 110116078 A 20190813; DE 102018102500 A1 20190808

DOCDB simple family (application)  
**EP 19153188 A 20190123**; CN 201910104530 A 20190201; DE 102018102500 A 20180205