

Title (en)

DEVICE AND METHOD FOR THE PREPARATION OF ANGLE OR DOUBLE STANDING SEAMS

Title (de)

VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON WINKEL- ODER DOPPELSTEHFALZEN

Title (fr)

DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE FABRICATION DE JOINTS D'ANGLE OU DE JOINTS MONTANTS DOUBLES

Publication

EP 3520922 A1 20190807 (DE)

Application

EP 18154827 A 20180202

Priority

EP 18154827 A 20180202

Abstract (en)

[origin: US2019314883A1] The disclosure relates to a device for seam closing single or double standing seams. The device includes a guiding element and a seaming element. The seaming element includes at least two seam forming wheels on one side and at least two seam forming wheels on an opposite side. The seam forming wheels are rotatably mounted and the guiding element is slidably connected to the seaming element by positioning rods, with at least one of the positioning rods serving as a bearing pin in at least one region. The guiding element and the seaming element are twistable with respect to each other. A method for the manufacture of single or double standing seams is provided. In addition, the disclosure relates to the use of a device according to the invention for cutting open or removing existing standing seams.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Falzschließen von einfachen oder doppelten Stehfalzen, umfassend ein Führungselement (10) und ein Falzelement (20), dadurch gekennzeichnet, dass das Falzelement (20) auf der einen Seite (1) zumindest 2 FalzFormräder (23, 23', 23'') aufweist sowie auf einer gegenüberliegenden Seite (2) zumindest zwei Falz-Formräder (24, 24', 24'') aufweist, wobei die Falzformräder drehbar gelagert sind und das Führungselement (10) mit dem Falzelement (20) durch Positionierstäbe (30, 31, 32) verschiebbar miteinander verbunden sind, wobei zumindest einer der Positionierstäbe (31) in zumindest einem Bereich als Lagerzapfen fungiert wodurch das Führungselement (10) und das Falzelement (20) gegeneinander verdrehbar sind sowie Verfahren zur Erzeugung von einfachen oder doppelten Stehfalzen mit einer erfindungsgemäßen Vorrichtung durch die Erzeugung einer Winkelfalz, wobei sich die erfindungsgemäße Vorrichtung in der Winkelfalz-Position (W-Position) befindet und darauffolgendes Schwenken des Falzelementes (20) von der Winkelfalz-Position (W-Position) in die Doppelfalz-Position (D-Position) die Erzeugung einer Doppelstehfalz ermöglicht, wobei sich die erfindungsgemäße Vorrichtung Doppelfalz-Position (2) (D-Position) befindet. Die Erfindung betrifft außerdem die Verwendung einer erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Aufschneiden oder Entfernen von bestehenden Stehfalzen.

IPC 8 full level

B21D 39/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21C 37/02 (2013.01 - US); **B21D 39/02** (2013.01 - US); **B21D 39/023** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

- DE 3902979 A1 19891228 - BUTLER MANUFACTURING CO [US]
- DE 202008011726 U1 20081106 - WUKO MASCHB GMBH [AT]

Citation (search report)

- [AD] DE 202008011726 U1 20081106 - WUKO MASCHB GMBH [AT]
- [AD] DE 3902979 A1 19891228 - BUTLER MANUFACTURING CO [US]
- [A] US 3875642 A 19750408 - KNUDSON GARY A
- [A] US 6115899 A 20000912 - RIDER TERRY L [US]

Cited by

FR3106511A1; CN113305221A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3520922 A1 20190807; US 2019314883 A1 20191017

DOCDB simple family (application)

EP 18154827 A 20180202; US 201916265570 A 20190201