

Title (en)

METHOD FOR CONTROLLING THE FEED RATE OF A FILM WEB IN A PACKAGING MACHINE

Title (de)

VERFAHREN ZUM STEUERN DES VORSCHUBS EINER FOLIENBAHN IN EINER VERPACKUNGSMASCHINE

Title (fr)

PROCÉDÉ DE COMMANDE DE MOUVEMENT D'AVANCE D'UNE FEUILLE CONTINUE DANS UNE MACHINE D'EMBALLAGE

Publication

**EP 3521185 A1 20190807 (DE)**

Application

**EP 18155105 A 20180205**

Priority

EP 18155105 A 20180205

Abstract (en)

[origin: US2019241288A1] In the method for automatically controlling the feed of a film web in a packaging machine, the feed length is controlled on the basis of specific measurements in such a way that, during following forming cycles, the acquired second distance corresponds to the first distance or deviates from the first distance by a defined amount.

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Regeln des Vorschubs einer Folienbahn (2) in einer Verpackungsmaschine (1) umfasst das Anordnen einer Folienbahn (2) im Bereich einer Formstation (6), das Einbringen von mindestens einer ersten und einer zweiten Napfanordnung (42, 44) in die Folienbahn (2) in einem Formtakt (n) der Formstation (6), wobei ein Abstand zwischen einem ersten vorbestimmten Element (54) der ersten Napfanordnung (42) und einem zweiten vorbestimmten Element (56) der zweiten Napfanordnung (44) als ein erster Abstand (D) bezeichnet ist; das getaktete Bewegen der Folienbahn (2) relativ zur Formstation (6) zwischen einem ersten Formtakt (n) und einem zweiten Formtakt (n+1) um eine Vorschublänge (V), wobei ein Abstand zwischen einem dritten vorbestimmten Element (58) einer Napfanordnung (44) des ersten Formtakts (n) und einem vierten vorbestimmten Element (60) einer dieser Napfanordnung (44) nachfolgenden Napfanordnung (46) des zweiten Formtakts (n+1) als ein zweiter Abstand (D) bezeichnet ist; das Ermitteln des zweiten Abstands (D); und das Regeln der Vorschublänge (V) derart, dass bei nachfolgenden Formtakt (n+i) der zweite Abstand (D) dem ersten Abstand (D) entspricht oder um ein definiertes Maß vom ersten Abstand (D) abweicht.

IPC 8 full level

**B65B 41/18** (2006.01); **B65B 9/04** (2006.01); **B65B 57/04** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**B65B 9/04** (2013.01 - EP US); **B65B 9/045** (2013.01 - CN EP US); **B65B 41/14** (2013.01 - US); **B65B 41/16** (2013.01 - CN US); **B65B 41/18** (2013.01 - EP US); **B65B 47/02** (2013.01 - US); **B65B 57/04** (2013.01 - CN EP US); **B65B 61/025** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

EP 0569933 A1 19931118 - MULTIVAC HAGGENMUELLER KG [DE]

Citation (search report)

- [AD] EP 0569933 A1 19931118 - MULTIVAC HAGGENMUELLER KG [DE]
- [A] JP H05338613 A 19931221 - CKD CORP
- [A] US 2015096263 A1 20150409 - EHRMANN ELMAR [DE]
- [A] US 6481187 B1 20021119 - BEHNKE MERLIN E [US], et al

Citation (third parties)

Third party : anonymous

- US 3762617 A 19731002 - MATTHIS H
- US 2015096263 A1 20150409 - EHRMANN ELMAR [DE]
- US 2008016824 A1 20080124 - RODI WOLFGANG [DE]
- US 5802521 A 19980901 - ZIAUDDIN MOHAMED [US], et al
- DE 3912054 A1 19901018 - IWK VERPACKUNGSTECHNIK GMBH [DE]
- JP 2015157648 A 20150903 - CKD CORP
- US 6033502 A 20000307 - COENEN JOSEPH DANIEL [US], et al

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3521185 A1 20190807**; **EP 3521185 B1 20200729**; CN 110116834 A 20190813; CN 110116834 B 20211012; US 10822125 B2 20201103; US 2019241288 A1 20190808

DOCDB simple family (application)

**EP 18155105 A 20180205**; CN 201910108142 A 20190202; US 201916252017 A 20190118