

Title (en)
PACKAGING DEVICE FOR GOODS AND METHOD FOR OPERATING A PACKAGING DEVICE FOR HANDLING FLAT PACKAGING BLANKS

Title (de)
VERPACKUNGSVORRICHTUNG FÜR ARTIKEL UND VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER ZUR HANDHABUNG FLÄCHIGER VERPACKUNGSZUSCHNITTE AUSGEBILDETEN VERPACKUNGSVORRICHTUNG

Title (fr)
DISPOSITIF D'EMBALLAGE POUR ARTICLES ET PROCÉDÉS DE FONCTIONNEMENT D'UN DISPOSITIF D'EMBALLAGE PERMETTANT DE MANIPULER DES COUPES D'EMBALLAGE PLANES

Publication
EP 3527500 A1 20190821 (DE)

Application
EP 18208731 A 20181127

Priority
DE 102018202266 A 20180214

Abstract (en)
[origin: CN209939102U] The utility model relates to packaging equipment for articles. The packaging equipment comprises at least one horizontal conveying device used for conveying articles. Furthermore, the packaging device comprises at least one inlet (4), which can introduce the planar packaging blanks (2) into the transport path of the articles such that the articles are moved onto the planar packaging blanks (2) introduced into the transport path during transport by means of at least one horizontal transport device. It is also provided that the input (4) comprises a first conveying device (20), which is intended to introduce the first planar packaging blank (2) into the transport path of the articles. Furthermore, it is provided that the at least one input comprises a second conveying device (30), which is intended to introduce a second planar packaging blank, which is different from the first planar packaging blank, into the transport path of the articles.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Verpackungsvorrichtung für Artikel wie Getränkebehälter oder dergleichen. Die Verpackungsvorrichtung umfasst wenigstens eine Horizontalfördereinrichtung zum Fördern von Artikeln. Weiter umfasst die Verpackungsvorrichtung mindestens eine Zuführung (4), welche flächige Verpackungszuschnitte (2) in einen Transportweg der Artikel einbringen kann, so dass Artikel während des Förderns über die wenigstens eine Horizontalfördereinrichtung auf in den Transportweg eingebrachte flächige Verpackungszuschnitte (2) auffahren. Es ist vorgesehen, dass die Zuführung (4) eine erste Fördereinrichtung (20) umfasst, die auf ein Einbringen von ersten flächigen Verpackungszuschnitten (2) in den Transportweg der Artikel vorbereitet ist. Zudem ist vorgesehen, dass die mindestens eine Zuführung eine zweite Fördereinrichtung (30) umfasst, die auf ein Einbringen von zweiten flächigen Verpackungszuschnitten, die sich von den ersten flächigen Verpackungszuschnitten unterscheiden, in den Transportweg der Artikel vorbereitet ist.

IPC 8 full level
B65B 21/24 (2006.01); **B65B 41/02** (2006.01); **B65B 43/14** (2006.01); **B65B 59/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65B 21/24 (2013.01); **B65B 41/02** (2013.01); **B65B 43/14** (2013.01); **B65B 59/001** (2019.04); **B65B 59/003** (2019.04); **B65B 59/005** (2013.01); **B65B 11/08** (2013.01)

Citation (search report)
[AD] DE 102014112341 A1 20160303 - KRONES AG [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3527500 A1 20190821; **EP 3527500 B1 20210630**; CN 209939102 U 20200114; DE 102018202266 A1 20190814

DOCDB simple family (application)
EP 18208731 A 20181127; CN 201822109149 U 20181214; DE 102018202266 A 20180214