

Title (en)
METHOD FOR OPERATING A SPINNING STATION OF A RING SPINNING MACHINE AFTER A DOFFING OPERATION

Title (de)
VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER SPINNSTELLE EINER RINGSPINNMASCHINE NACH EINEM DOFFVORGANG

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UN POSTE DE FILAGE D'UN MÉTIER À FILER CONTINU À ANNEAUX APRÈS UN PROCESSUS DE LEVÉE

Publication
EP 3527703 A1 20190821 (DE)

Application
EP 19154142 A 20190129

Priority
CH 1872018 A 20180216

Abstract (en)
[origin: CN110158214A] A method for operating a spinning station of a ring spinning machine after a doffing operation is provided. The spinning station includes a spindle, a steel collar bead ring, a yarn guide and a drafting device assigned to the spindle. The method comprises the following steps: detecting yarn breakage at the spinning station after the doffing operation, moving a maintenance vehicle to the spinning station and correcting the yarn breakage. The amount of yarn on a cop is checked before the yarn breakage is corrected by the maintenance vehicle; if too little yarn is present on the cop, the yarn cannot be guided to the drafting device, yarn is connected at the position, the cop is cleared, the yarn is attached to an unoccupied cop, and then the yarn is guided to the drafting device through the maintenance vehicle, the steel collar bead ring and the yarn guide and is connected here; and if the bobbin has sufficient yarn on it to be guided to the drafting device, the yarn is connected at the drafting device, and the yarn is guided to the drafting device through the maintenance vehicle, the steel collar bead ring and the yarn guide and is connected here.

Abstract (de)
Es wird ein Verfahren zum Betreiben einer Spinnstelle (2) einer Ringspinnmaschine (1) nach einem Doffvorgang offenbart, wobei die Spinnstelle (2) eine Spindel (8), einen Ringläufer, einen Fadenführer und ein der Spindel (8) zugewiesenes Streckwerk (5) aufweist. Das Verfahren umfasst die Verfahrensschritte, dass ein Fadenbruch nach dem Doffvorgang an der Spinnstelle (2) detektiert wird und ein Wartungswagen (9) sich zur Spinnstelle (2) bewegt und den Fadenbruch behebt. Dabei wird vorder Behebung des Fadenbruchs durch den Wartungswagen (9) die Garnmenge auf dem Kops (7) überprüft und wenn sich zu wenig Garn auf dem Kops (7) befindet, um das Garn zum Streckwerk (5) zu führen und anzusetzen, wird der Kops (7) gereinigt und ein Faden wird an dem leeren Kops (7) angesetzt, und das Garn wird mittels des Wartungswagens (9) durch Ringläufer und Fadenführer zum Streckwerk (5) geführt und dort angesetzt; und wenn sich ausreichend Garn auf dem Kops (7) befindet, um das Garn zum Streckwerk (5) zu führen und anzusetzen, wird das Garn mittels des Wartungswagens (9) durch Ringläufer und Fadenführer zum Streckwerk (5) geführt und dort angesetzt.

IPC 8 full level
D01H 15/013 (2006.01)

CPC (source: CH CN EP)
B65H 67/085 (2013.01 - CH); **D01H 1/38** (2013.01 - CH); **D01H 5/005** (2013.01 - CN); **D01H 9/04** (2013.01 - CN); **D01H 13/04** (2013.01 - CN); **D01H 13/32** (2013.01 - CN); **D01H 15/013** (2013.01 - CH EP)

Citation (search report)

- [IY] EP 0321019 A1 19890621 - SAVIO SPA [IT]
- [IJ] EP 3222761 A1 20170927 - PREMIER EVOLVICS PVT LTD [IN]
- [IJ] DE 2612660 A1 19770407 - COGNETEX SPA
- [Y] EP 0528752 A1 19930224 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [Y] EP 2110470 A2 20091021 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [Y] GB 1483856 A 19770824 - MONTEFIBRE SPA

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3527703 A1 20190821; **EP 3527703 B1 20220824**; CH 714658 A1 20190830; CN 110158214 A 20190823; CN 110158214 B 20230530; ES 2930815 T3 20221222

DOCDB simple family (application)
EP 19154142 A 20190129; CH 1872018 A 20180216; CN 201910114501 A 20190214; ES 19154142 T 20190129