

Title (en)  
DEVICE AND METHOD FOR ADJUSTING A DISTANCE BETWEEN A DRUM AND AT LEAST ONE ADJACENT WORK ELEMENT IN A SPINNING PREPARATION MACHINE

Title (de)  
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM EINSTELLEN EINES ARBEITSABSTANDES ZWISCHEN EINER TROMMEL UND MINDESTENS EINEM HIERZU BENACHBARTEN ARBEITSELEMENT BEI EINER SPINNEREIVORBEREITUNGSMASCHINE

Title (fr)  
DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE RÉGLAGE D'UNE DISTANCE DE TRAVAIL ENTRE UN TAMBOUR ET AU MOINS UN ÉLÉMENT DE TRAVAIL ADJACENT DANS UNE MACHINE DE PRÉPARATION À LA FILATURE

Publication  
**EP 3530779 A1 20190828 (DE)**

Application  
**EP 19156815 A 20190213**

Priority  
DE 102018104150 A 20180223

Abstract (en)  
[origin: CN110184692A] The invention relates to a device (100) and a method for adjusting a working distance (a) between a cylinder (4) with card clothing and at least one adjacent work element (5) in a spinning preparation machine, in particular a carding machine and a carding machine. The cylinder (4) and the work element (5) cooperate at a working distance (a). The working distance (a) between the cylinder (4) and the working element (5) is adjusted or calibrated by means of at least one shape memory alloy element (FGL element 110) during the operation of the spinning preparation machine.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung (100) und ein Verfahren zum Einstellen eines Arbeitsabstands (a) zwischen einer garnierten Trommel (4) und mindestens einem hierzu benachbarten Arbeitselement (5) bei einer Spinnereivorbereitungsmaschine, insbesondere eine Karde (K) oder Krempel. Die Trommel (4) und das Arbeitselement (5) wirken in dem Arbeitsabstand (a) zusammen. Der Arbeitsabstand (a) zwischen der Trommel (4) und dem Arbeitselement (5) wird im Betrieb der Spinnereivorbereitungsmaschine unter Verwendung zumindest eines Formgedächtnis-Legierungselements (FGL-Element 110) ein- bzw. nachgestellt.

IPC 8 full level  
**D01G 15/28** (2006.01)

CPC (source: CN EP)  
**D01G 15/28** (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)

- DE 102009031978 A1 20110113 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
- DE 2948825 C2 19890817
- DE 102006002812 A1 20070726 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [XY] EP 1231303 A1 20020814 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [Y] DE 102011009938 A1 20110929 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
- [Y] DE 2803477 A1 19790802 - TRUETZSCHLER & CO
- [YD] DE 102009031978 A1 20110113 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
- [Y] WO 2017178148 A1 20171019 - TRUETZSCHLER GMBH & CO KG [DE]
- [Y] JP S60231827 A 19851118 - TOYODA AUTOMATIC LOOM WORKS

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3530779 A1 20190828; EP 3530779 B1 20200819**; CN 110184692 A 20190830; CN 110184692 B 20220311;  
DE 102018104150 A1 20190829

DOCDB simple family (application)  
**EP 19156815 A 20190213**; CN 201910125868 A 20190220; DE 102018104150 A 20180223