

Title (en)  
DEVICE AND METHOD FOR PROCESSING SEQUENTIALLY PRINTED SHEETS

Title (de)  
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR WEITERVERARBEITUNG SEQUENZIELL BEDRUCKTER DRUCKBOGEN

Title (fr)  
DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE TRAITEMENT ULTÉRIEUR SÉQUENTIEL DE FEUILLES IMPRIMÉES

Publication  
**EP 3533609 A1 20190904 (DE)**

Application  
**EP 19159004 A 20190225**

Priority  
CH 2412018 A 20180228

Abstract (en)  
[origin: US2019263622A1] An apparatus and method for the post-processing of successively following, sequentially printed sheets, includes a conveyor, a folding table, a folding sword, a folding roller pair, at least one pressing-down mechanism, and a machine control that is operatively connected to the folding sword and the pressing-down mechanism. The pressing-down mechanism includes at least one mechanical braking element which acts in the region of the back edge onto the top side of the printed sheet to be positioned on the folding table. The stationary folding sword includes a compressed-air device with at least one outlet opening for compressed air which is focused onto a folding roller gap. The folding table forms a gathering device for at least two successively following printed sheets. A sensor, arranged in a region of the conveyor, is operatively connected to the machine control and functions to detect the printed sheets, transported with the conveyor.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung und ein Verfahren zur Weiterverarbeitung aufeinanderfolgender, sequenziell bedruckter Druckbogen (2), mit einem Förderer (3), einem Falztisch (6), einem Falzschwert (7), einem Falzwalzenpaar (8), zumindest einem Niederhalter (29) sowie einer mit dem Falzschwert (6) und dem Niederhalter (29) wirkverbundenen Maschinensteuerung (35). Der Niederhalter (29) besitzt zumindest ein im Bereich der Hinterkante (2) auf die Oberseite (2) des auf den Falztisch (6) zu positionierenden Druckbogens (2) einwirkendes mechanisches Bremsselement (34) für diesen Druckbogen (2). Das feststehende Falzschwert (7) besitzt eine mit einer ersten Druckluftquelle (14) verbundene Drucklufteinrichtung (15) mit zumindest einer auf den Falzwalzenspalt (25) gerichteten Auslassöffnung (18) für Druckluft (16). Der Falztisch (6) bildet eine Sammeleinrichtung (6') für zumindest zwei aufeinander folgende Druckbogen (2). Im Bereich des Förderers (3) ist ein mit der Maschinensteuerung (35) wirkverbundener Sensor (38) zum Erfassen der mit dem Förderer (3) transportierten Druckbogen (2) angeordnet.

IPC 8 full level  
**B41F 13/54** (2006.01); **B41F 13/56** (2006.01); **B65H 7/14** (2006.01); **B65H 39/06** (2006.01); **B65H 45/04** (2006.01); **B65H 45/18** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**B31F 5/005** (2013.01 - US); **B41F 13/54** (2013.01 - EP US); **B41F 13/56** (2013.01 - EP US); **B65H 29/145** (2013.01 - EP US); **B65H 29/247** (2013.01 - EP US); **B65H 29/68** (2013.01 - EP US); **B65H 31/02** (2013.01 - EP US); **B65H 37/06** (2013.01 - CN US); **B65H 39/10** (2013.01 - US); **B65H 43/00** (2013.01 - US); **B65H 45/18** (2013.01 - CN EP US); **B65H 2301/4212** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4213** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/122** (2013.01 - CN); **B65H 2701/18264** (2013.01 - EP US); **B65H 2801/24** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)  
• EP 2818331 A2 20141231 - TECNAU SRL [IT]  
• EP 2502862 A1 20120926 - HUNKELER AG [CH]  
• EP 2727868 A1 20140507 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]  
• EP 2727869 A1 20140507 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]  
• DE 102016203043 A1 20170831 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]  
• EP 3002240 A1 20160406 - MÜLLER MARTINI HOLDING AG [CH]

Citation (search report)  
• [A] EP 3002241 A1 20160406 - MÜLLER MARTINI HOLDING AG [CH]  
• [A] WO 9518057 A1 19950706 - FRANKENTHAL AG ALBERT [DE], et al  
• [AD] DE 102016203043 A1 20170831 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]  
• [AD] EP 2727868 A1 20140507 - MUELLER MARTINI HOLDING AG [CH]

Cited by  
DE102022124182A1; EP4349610A2

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3533609 A1 20190904; EP 3533609 B1 20210602**; CN 110203751 A 20190906; CN 110203751 B 20230613; ES 2881350 T3 20211129; JP 2019151489 A 20190912; JP 7316058 B2 20230727; US 10800633 B2 20201013; US 2019263622 A1 20190829

DOCDB simple family (application)  
**EP 19159004 A 20190225**; CN 201910150776 A 20190228; ES 19159004 T 20190225; JP 2019029937 A 20190222; US 201916285523 A 20190226