

Title (en)
METHOD FOR OPERATING A TEXTILE MACHINE AND TEXTILE MACHINE

Title (de)
VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER TEXTILMASCHINE UND EINE TEXTILMASCHINE

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE TEXTILE ET MACHINE TEXTILE

Publication
EP 3533739 A1 20190904 (DE)

Application
EP 19154516 A 20190130

Priority
DE 102018102135 A 20180131

Abstract (en)
[origin: US2019233980A1] A method for operating a textile machine with several identical workstations which each have a basic requirement for negative pressure for regular production operation and an additional requirement for negative pressure following an interruption to production at the workstation, and with a vacuum system with limited suction force to exert the negative pressure on the workstations. A minimum negative pressure (pmin) is set and the number workstations simultaneously supplied with additional negative pressure is limited so that the minimum negative pressure (pmin) is always met. In accordance with the invention, a sub-negative pressure (psub) is specified which is below the minimum negative pressure (pmin) and, if a specified event occurs, the number of workstations simultaneously supplied with additional negative pressure is temporarily limited so that the sub-negative pressure (psub) is always met.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Textilmaschine mit mehreren gleichartigen Arbeitsstellen, die jeweils einen Grundbedarf an Unterdruck für den regulären Produktionsbetrieb und zusätzlichen Unterdruckbedarf nach einer Produktionsunterbrechung an der Arbeitsstelle haben, und mit einer Saugluftanlage mit einer begrenzten Saugleistung zur Bereitstellung des Unterdrucks an den Arbeitsstellen. Es wird ein Mindest-Unterdruck (p) vorgegebenen und es wird die Anzahl der gleichzeitig mit zusätzlichem Unterdruck versorgten Arbeitsstellen so begrenzt wird, dass der Mindest-Unterdruck (p) nicht unterstritten wird. Erfindungsgemäß wird ein Sub-Unterdruck (p) vorgegeben, der unter dem Mindest-Unterdruck (p) liegt und es wird bei einem vorgegebenen Ereignis temporär die Anzahl der gleichzeitig mit zusätzlichem Unterdruck versorgten Arbeitsstellen so begrenzt wird, dass der Sub-Unterdruck (p) nicht unterstritten wird.

IPC 8 full level
B65H 54/22 (2006.01); **B65H 54/70** (2006.01); **B65H 54/88** (2006.01); **D01H 4/08** (2006.01); **D01H 4/44** (2006.01); **D01H 11/00** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B65H 54/22 (2013.01 - EP US); **B65H 54/707** (2013.01 - EP US); **D01H 4/06** (2013.01 - CN); **D01H 4/08** (2013.01 - US); **D01H 4/44** (2013.01 - EP US); **D01H 4/50** (2013.01 - US); **D01H 5/66** (2013.01 - CN); **D01H 5/68** (2013.01 - CN); **D01H 11/005** (2013.01 - CN EP US); **B65H 2701/31** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AD] DE 102007006679 A1 20080814 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]
• [AD] DE 19511960 A1 19961002 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [A] DE 3823289 A1 19890126 - MURATA MACHINERY LTD [JP]

Cited by
CN114521192A; WO2021058446A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
US 11066271 B2 20210720; **US 2019233980 A1 20190801**; CN 110093691 A 20190806; CN 110093691 B 20210611;
DE 102018102135 A1 20190801; EP 3533739 A1 20190904; EP 3533739 B1 20210414

DOCDB simple family (application)
US 201916260862 A 20190129; CN 201910084572 A 20190129; DE 102018102135 A 20180131; EP 19154516 A 20190130