

Title (en)
METHOD FOR OPERATING A GRINDING DEVICE

Title (de)
VERFAHREN ZUM BETREIBEN EINER SCHLEIFVORRICHTUNG

Title (fr)
PROCÉDÉ DE FONCTIONNEMENT D'UN DISPOSITIF DE MEULAGE

Publication
EP 3536452 A1 20190911 (DE)

Application
EP 19158153 A 20190219

Priority
DE 102018105133 A 20180306

Abstract (en)
[origin: US2019275636A1] A grinding device is operated by grinding of a surface of the workpiece with at least one grinding medium while recording actual data of the surface after grinding with at least one data collection device. Actual data recorded during grinding is then compared with target data stored in an electronic memory in an electronic data processing device. Based on the comparison, adjustments are made to at least one grinding parameter if a deviation of the actual data from the target data exceeds a predetermined limit.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Schleifvorrichtung (1) mit den Schritten:a. Schleifen einer Oberfläche eines Werkstückes mit wenigstens einem Schleifmittel (11),b. Erfassen von Ist-Daten der Oberfläche nach dem Schleifen mittels wenigstens einer Datenerfassungseinrichtung (6),c. Vergleichen der Ist-Daten mit in einem elektronischen Datenspeicher gespeicherten Soll-Daten in einer elektronischen Datenverarbeitungseinrichtung (7) undd. Anpassen wenigstens eines Schleifparameters wenn eine Abweichung der Ist-Daten von den Soll-Daten einen vorbestimmten Grenzwert überschreitet.

IPC 8 full level
B24B 49/18 (2006.01); **B24B 21/00** (2006.01); **B24B 21/12** (2006.01); **B24B 49/04** (2006.01); **B24B 49/12** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B24B 21/00 (2013.01 - CN); **B24B 21/008** (2013.01 - EP US); **B24B 21/12** (2013.01 - EP US); **B24B 21/18** (2013.01 - CN); **B24B 49/03** (2013.01 - US); **B24B 49/04** (2013.01 - EP US); **B24B 49/12** (2013.01 - EP US); **B24B 49/183** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] WO 2015097146 A2 20150702 - HYDRO ALUMINIUM ROLLED PROD [DE]
- [X] WO 2009023979 A1 20090226 - KELLENBERGER & CO AG L [CH], et al
- [X] US 2011223833 A1 20110915 - RAUSCHER HERBERT [DE], et al
- [X] DE 102007012780 A1 20070927 - WEBER HANS MASCHF [DE]
- [Y] DE 102008027050 A1 20091210 - GRENZEBACH MASCHB GMBH [DE]
- [Y] EP 0302565 A2 19890208 - KADIA DIAMANT [DE]
- [Y] DE 102009039093 A1 20110303 - BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG [DE]

Cited by
CN117359445A

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3536452 A1 20190911; CN 110227993 A 20190913; DE 102018105133 A1 20190912; TW 201940279 A 20191016; US 11679471 B2 20230620; US 2019275636 A1 20190912

DOCDB simple family (application)
EP 19158153 A 20190219; CN 201910159393 A 20190304; DE 102018105133 A 20180306; TW 108105578 A 20190220; US 201916293871 A 20190306