

Title (en)
DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING A STRAND OF SHEET MATERIAL

Title (de)
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINES STRANGS AUS BAHNMATERIAL

Title (fr)
DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN BOUDIN À PARTIR D'UNE MATIÈRE EN BANDE

Publication
EP 3542648 A1 20190925 (DE)

Application
EP 18213170 A 20181217

Priority
DE 102018106826 A 20180322

Abstract (en)
[origin: CN110292197A] A device (2) and a method for manufacturing a rod (4) made of a web material are provided. The device comprises a separator (12) which is configured to divide a flat web (6) into a plurality of strips(14). The separator (12) includes a first roller and a second roller (26, 28) interacting with the first roller, wherein outer surfaces (30, 32) of the rollers (26, 28) are alternatively provided, in the axial direction (A), with grooves (34) and protrusions (36) closed in a circumferential direction, and in the action area, the protrusions (36) of the first roller (26) are embedded in the grooves (34) of the second roller (28) and the protrusions (36) of the second roller (28) are embedded in the grooves (34) of the first roller (26).

Abstract (de)
Vorrichtung (2) und Verfahren zum Herstellen eines Strangs (4) aus Bahnmaterail, umfassend eine Trennvorrichtung (12), die dazu eingerichtet ist, eine Flachbahn (6) in eine Vielzahl von Streifen (14) aufzutrennen. Die Trennvorrichtung (12) umfasst eine erste und eine mit dieser zusammenwirkende zweite Walze (26, 28), wobei die Mantelflächen (30, 32) der Walzen (26, 28) in Axialrichtung (A) abwechselnd in Umfangsrichtung geschlossen umlaufende Nuten (34) und Erhebungen (36) aufweisen und in einem Wirkbereich die Erhebungen (36) der ersten Walze (26) in die Nuten (34) der zweiten Walze (28) und die Erhebungen (36) der zweiten Walze (28) in die Nuten (34) der ersten Walze (26) eingreifen, wobei die Trennvorrichtung (12) dazu eingerichtet ist, unmittelbar benachbarte Streifen (14) entlang einer vorbestimmten Trennlinie im Wirkbereich voneinander zu trennen, indem die Flachbahn (6) quer zu der Trennlinie so stark gedehnt wird, dass sie entlang der Trennlinie auseinanderreißt, wobei die Vorrichtung (2) ferner eine Strangformungseinheit (20) umfasst, die dazu eingerichtet ist, aus der Vielzahl von Streifen (14) einen Strang (4) zu bilden.

IPC 8 full level
A24C 5/18 (2006.01)

CPC (source: CN EP KR)
A24C 5/14 (2013.01 - CN); **A24C 5/1828** (2013.01 - EP KR); **A24C 5/39** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)
DE 1954036 A1 19700514 - AMERICAN MACH & FOUNDRY

Citation (search report)
• [XA] CH 576753 A5 19760630 - TECHNICAL DEVELOPMENT CORP
• [XA] DE 2526850 A1 19760108 - TECHNICAL DEVELOPMENT CORP
• [A] US 3472236 A 19691014 - DEARSLEY GEORGE

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3542648 A1 20190925; **EP 3542648 B1 20230222**; CN 110292197 A 20191001; CN 110292197 B 20220909;
DE 102018106826 A1 20190926; KR 20190111792 A 20191002; PL 3542648 T3 20230529

DOCDB simple family (application)
EP 18213170 A 20181217; CN 201910221919 A 20190322; DE 102018106826 A 20180322; KR 20190031130 A 20190319;
PL 18213170 T 20181217