

Title (en)

METHOD FOR CONTINUOUSLY CASTING A METAL STRAND USING A MOULD AND A CASTING STONE

Title (de)

VERFAHREN ZUM STRANGGIESSEN EINES METALLSTRANGES UNTER VERWENDUNG EINER KOKILLE UND EINES ANGUSSTEINS

Title (fr)

PROCÉDÉ DESTINÉ À LA COULÉE CONTINUE D'UNE STRUCTURE MÉTALLIQUE À L'AIDE D'UNE LINGOTIÈRE ET D'UNE BRIQUE DE COULÉE

Publication

**EP 3546086 A1 20191002 (DE)**

Application

**EP 18164586 A 20180328**

Priority

EP 18164586 A 20180328

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Stranggießen mindestens eines Metallstrangs (1), insbesondere mindestens eines Walzbarrens aus einer Schmelze aus einer Aluminiumlegierung mit mindestens einer Kokille (2), mindestens einem relativ zu mindestens einer Kokille (2) absenkbar an Gießtisch (3) und mindestens einem Angussstein (4), wobei der mindestens eine Angussstein (4) jeweils einer Kokille (2) zugeordnet ist und auf dem mindestens einen absenkbar an Gießtisch (3) angeordnet ist. Die Aufgabe, eine Vorrichtung zum Stranggießen eines Metallstranges, insbesondere eines Walzbarrens aus einer Schmelze einer Aluminiumlegierung vorzuschlagen, welche eine verbesserte Eingriffsmöglichkeit im Stranggießprozess bietet und diese auch dauerhaft im Produktionsbetrieb gewährleistet, wird dadurch gelöst, dass der mindestens eine Angussstein (4) mindestens einen Abstandssensor (5, 6, 7) aufweist, welcher in der Nähe oder auf der senkrecht zur Breitseite der zugehörigen Kokille verlaufenden Mittellinie (9a), vorzugsweise im Zentrum (10) der Angusssteinoberfläche (11) des Angusssteins (4) angeordnet ist und der mindestens einen Abstandssensor (5, 6, 7) den Abstand zwischen Angusssteinoberfläche (11) und der zum Angussstein (4) weisenden Oberfläche des Metallstrangfußes während des Stranggießens messen kann.

IPC 8 full level

**B22D 2/00** (2006.01); **B22D 11/08** (2006.01); **B22D 11/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 2/003** (2013.01); **B22D 11/081** (2013.01); **B22D 11/16** (2013.01); **B22D 11/20** (2013.01)

Citation (applicant)

E. LOSSACK: "Stranggießen", 1986

Citation (search report)

- [A] JP S62161446 A 19870717 - TOSHIBA CORP
- [A] WO 2013083391 A1 20130613 - SIEMENS VAI METALS TECH GMBH [AT]

Cited by

KR20230002963A; US11951536B2; US12023727B2; WO2022020721A1; WO2022240953A1; EP4185422B1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3546086 A1 20191002; EP 3546086 B1 20210106**

DOCDB simple family (application)

**EP 18164586 A 20180328**