

Title (en)  
DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING ROD-SHAPED TOBACCO SEGMENTS EACH HAVING A HEATING STRIP

Title (de)  
VORRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON STABFÖRMIGEN TABAKSEGMENTEN MIT JEWEILS EINEM HEIZSTREIFEN

Title (fr)  
DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE FABRICATION DE SEGMENTS DU TABAC EN FORME DE TIGE DOTÉS RESPECTIVEMENT D'UNE BANDE CHAUFFANTE

Publication  
**EP 3552500 A1 20191016 (DE)**

Application  
**EP 19165381 A 20190327**

Priority  
DE 102018108289 A 20180409

Abstract (en)  
[origin: CN110353301A] The present invention relates to a device for producing a rod-shaped tobacco segment (9) having a heating strip (6). The device comprises a rod forming unit (15) to which endless strips of a wrapping strip (12), a tobacco material (1) and a heating strip material (3) are fed, wherein an endless rod (4) in a shape fixed by the wrapping strip (12) is formed in the rod forming unit (15) and has the tobacco material (1) and the heating strip material (3) arranged therein; and a cutting device (14) which separates the rod-shaped tobacco segment (9) into endless strips (4) of predetermined lengths, wherein the endless strip of the heating strip material (3) has weak points (5) regularly arranged in the longitudinal direction, wherein the distance between every two adjacent weak points (5) in the heating strip material (3) corresponds to the predetermined length of the tobacco segments (9), wherein the cutting device (14) cuts the tobacco segments out of the rod (4) in the regions of the weakpoints (5) of the heating strip material (3). The invention further relates to a method for producing a rod-shaped tobacco segment having a heating strip.

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Herstellung von stabförmigen Tabaksegmenten (9) mit einem Heizstreifen (6) mit einer Strangformeinheit (15), welcher ein endloser Streifen eines Umhüllungsstreifens (12), eines Tabakmaterials (1) und eines Heizstreifenmaterials (3) zugeführt wird, wobei in der Strangformeinheit (15) ein endloser, durch den Umhüllungsstreifen (12) formfixierter Strang (4) mit dem darin angeordneten Tabakmaterial (1) und dem Heizstreifenmaterial (3) gebildet wird, und einer Schneideinrichtung (14), welche die Tabaksegmente (9) in einer vorbestimmten Länge von dem endlosen Strang (4) schneidet, wobei der endlose Streifen des Heizstreifenmaterials (3) in Längsrichtung regelmäßig angeordnete Schwachstellen (5) aufweist, wobei die Abstände jeweils zweier benachbarter Schwachstellen (5) in dem Heizstreifenmaterial (3) der vorbestimmten Länge der Tabaksegmente (9) entsprechen, wobei die Schneideinrichtung (14) die Tabaksegmente von dem Strang (4) durch einen Schnitt im Bereich der Schwachstellen (5) des Heizstreifenmaterials (3) schneidet. Die Erfindung betrifft weiterhin ein Verfahren zur Herstellung von stabförmigen Tabaksegmenten mit einem Heizstreifen.

IPC 8 full level  
**A24C 5/18** (2006.01); **A24C 5/01** (2020.01); **A24C 5/28** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)  
**A24C 5/01** (2020.01 - CN EP US); **A24C 5/14** (2013.01 - CN); **A24C 5/18** (2013.01 - EP US); **A24C 5/28** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [XA] WO 2016184928 A1 20161124 - PHILIP MORRIS PRODUCTS SA [CH]
- [XA] WO 2016184929 A1 20161124 - PHILIP MORRIS PRODUCTS SA [CH]
- [A] GB 2260887 A 19930505 - ROTHMANS INT TOBACCO [GB]
- [A] WO 2015177252 A1 20151126 - PHILIP MORRIS PRODUCTS SA [CH]

Cited by  
US11974607B2; US2021161208A1; WO2021144591A1; WO2020021430A1; WO2021144548A1; WO2021144547A1; WO2022248553A1; EP3829356B1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3552500 A1 20191016; EP 3552500 B1 20210428**; CN 110353301 A 20191022; CN 110353301 B 20221122;  
DE 102018108289 A1 20191010

DOCDB simple family (application)  
**EP 19165381 A 20190327**; CN 201910276486 A 20190408; DE 102018108289 A 20180409