

Title (en)
POWDER CENTRE FOR SUPPLYING A POWDER COATING INSTALLATION WITH COATING POWDER AND METHOD FOR CLEANING THE POWDER CENTRE

Title (de)
PULVERZENTRUM ZUM VERSORGEN EINER PULVERBESCHICHTUNGSANLAGE MIT BESCHICHTUNGSPULVER UND VERFAHREN ZUM REINIGEN DES PULVERZENTRUMS

Title (fr)
CENTRE D'ALIMENTATION EN POUDRE DESTINÉ À L'ALIMENTATION D'UNE INSTALLATION DE REVÊTEMENT PAR POUDRE ET PROCÉDÉ DE NETTOYAGE DU CENTRE D'ALIMENTATION EN POUDRE

Publication
EP 3552713 A1 20191016 (DE)

Application
EP 18167062 A 20180412

Priority
EP 18167062 A 20180412

Abstract (en)
[origin: US2019314848A1] A powder center for supplying a powder coating facility with coating powder includes a powder reservoir container and a powder conveyor for transporting powder out of the powder reservoir container in the direction of the powder coating facility. Moreover, the powder center includes a container lid that covers the powder reservoir container while powder is being conveyed and can be removed at least partly for the purpose of cleaning the powder reservoir container. Moreover, a cleaning unit for cleaning the powder reservoir container that can be moved from a parking position next to the powder reservoir container into a cleaning position inside the powder reservoir container by a manipulator is provided. Moreover, the powder center includes a controller by which the powder conveyor, the cleaning unit, and the manipulator can be controlled.

Abstract (de)
Das erfindungsgemässe Pulverzentrum zum Versorgen einer Pulverbeschichtungsanlage mit Beschichtungspulver umfasst einen Pulvervorratsbehälter (3) und einen Pulverförderer (G1), um Pulver aus dem Pulvervorratsbehälter (3) in Richtung Pulverbeschichtungsanlage (60) zu transportieren. Zudem umfasst das Pulverzentrum (1) einen Behälterdeckel (23), der während der Pulverförderung den Pulvervorratsbehälter (3) abdeckt und zum Zwecke der Reinigung des Pulvervorratsbehälters (3) zumindest teilweise abnehmbar ist. Des Weiteren ist eine Reinigungseinheit (28) zum Reinigen des Pulvervorratsbehälters (3) vorgesehen, die mittels eines Manipulators (8, 9) aus einer Parkposition neben dem Pulvervorratsbehälter in eine Reinigungsposition im Pulvervorratsbehälter bewegbar ist. Das Pulverzentrum (1) weist darüber hinaus eine Steuerung (70) auf, mit der der Pulverförderer (5), die Reinigungseinheit (28) und der Manipulator (8, 9) steuerbar sind.

IPC 8 full level
B05B 7/14 (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B05B 5/1683 (2013.01 - CN US); **B05B 7/1463** (2013.01 - EP); **B05B 7/1472** (2013.01 - CN); **B05B 14/10** (2018.01 - US); **B05B 15/50** (2018.01 - CN); **B05B 15/555** (2018.01 - US); **B08B 5/02** (2013.01 - US)

Citation (applicant)
• EP 2218514 A1 20100818 - WAGNER J AG [CH]
• EP 3238832 A1 20171101 - J WAGNER AG [CH]

Citation (search report)
• [XAI] DE 102005060833 A1 20070628 - ITW GEMA AG [CH]
• [A] US 2010255975 A1 20101007 - MAUCHLE FELIX [CH], et al
• [A] JP 2001259551 A 20010925 - HOUSE FOODS CORP

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3552713 A1 20191016; EP 3552713 B1 20210217; CN 110369172 A 20191025; CN 110369172 B 20230224; PL 3552713 T3 20210705; US 11224891 B2 20220118; US 2019314848 A1 20191017

DOCDB simple family (application)
EP 18167062 A 20180412; CN 201910287901 A 20190411; PL 18167062 T 20180412; US 201916381758 A 20190411