

Title (en)
TRANSPORT DEVICE FOR A SPINNING UNIT

Title (de)
TRANSPORTVORRICHTUNG FÜR EINE SPINNEREI

Title (fr)
DISPOSITIF DE TRANSPORT POUR UNE FILATURE

Publication
EP 3556917 A1 20191023 (DE)

Application
EP 19169860 A 20190417

Priority
DE 102018109232 A 20180418

Abstract (en)
[origin: CN110387607A] The invention relates to a conveying device for a spinning unit. The device is used for supplying a roving bobbin (12) to a ring spinning machine (1) and discharging a hollow bobbin. The invention relates to an overhead rail system (10), comprising an overhead rail system (10) which is arranged between at least one roving frame (14) and a ring spinning machine (1) and which is equipped with a storage device (16) which allows temporary storage of a trolley (11) equipped with fully loaded roving bobbins (12) or empty spinning bobbins. The invention provides for the provision of a motor vehicle, a bobbin creel (2) with a plurality of bobbin creel rows (3) is arranged in the area of the ring spinner (1). The bobbin creel rows are connected to an overhead rail system (10) through a converter arrangement (15). In this way, a plurality of hanging trolleys (11) with empty bobbins can be driven out of the bobbin creel row (3) of the ring spinner (1) at the same time according to needs, and then the hanging trolleys (11) with the same number of roving bobbins (12) can be driven into the bobbin creel row (3) of the ring spinner (1) at the same time.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Transportvorrichtung für eine Spinnerei zum Versorgen von Ringspinnmaschinen (1) mit Vorgarnspule (12) und Entsorgen der leergesponnenen Hülsen mit einem Hängeschienensystem (10), das zwischen mindestens einer Vorspinnmaschine (14) und einer Ringspinnmaschine (1) angeordnet und mit einer Speichereinrichtung (16) ausgestattet ist, die ein Zwischenspeichern von Hängewagenzügen (11) ermöglicht, welche entweder mit vollen Vorgarnspule (12) oder mit leergesponnenen Hülsen bestückt sind. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass im Bereich der Ringspinnmaschine (1) ein Gatter (2) mit einer Vielzahl von Gatterreihen (3) installiert ist, die über eine Weichenkonfiguration (15) so an das Hängeschienensystem (10) angeschlossen sind, dass im Bedarfsfall eine Mehrzahl von Hängewagenzügen (11), die leergesponnene Hülsen aufweisen, gleichzeitig aus den Gatterreihen (3) der Ringspinnmaschine (1) ausfahrbar sind und dass anschließend gleichzeitig die gleiche Anzahl von Hängewagenzügen (11), die mit vollen Vorgarnspule (12) bestückt sind, wieder in die Gatterreihen (3) der Ringspinnmaschine (1) einfahrbar ist.

IPC 8 full level
B65H 67/06 (2006.01); **D01H 1/18** (2006.01); **D01H 9/00** (2006.01); **D01H 9/18** (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B65H 67/06 (2013.01 - CN); **D01H 1/18** (2013.01 - CN EP); **D01H 9/005** (2013.01 - EP); **D01H 9/18** (2013.01 - CN); **D01H 9/182** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
• [AD] DE 19508399 A1 19960912 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
• [AD] DE 4213122 A1 19931028 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3556917 A1 20191023; **EP 3556917 B1 20220928**; CN 110387607 A 20191029; CN 110387607 B 20220531;
DE 102018109232 A1 20191024; ES 2929795 T3 20221201

DOCDB simple family (application)
EP 19169860 A 20190417; CN 201910296917 A 20190415; DE 102018109232 A 20180418; ES 19169860 T 20190417