

Title (en)
INSTALLATION AND METHOD FOR SEPARATING FLEXIBLE ROLLED STRIP MATERIAL

Title (de)
ANLAGE UND VERFAHREN ZUM VEREINZELN VON FLEXIBEL GEWALZTEM BANDMATERIAL

Title (fr)
INSTALLATION ET PROCÉDÉ D'ASSEMBLAGE D'UN MATÉRIAU EN BANDE LAMINÉ FLEXIBLE

Publication
EP 3566788 A1 20191113 (DE)

Application
EP 18171364 A 20180508

Priority
EP 18171364 A 20180508

Abstract (en)
[origin: WO2019215044A1] The invention relates to a system and method for separating flexibly rolled strip material, comprising: a storage device (9) for temporarily storing the flexibly rolled strip material (3); a first feed device (15) behind the storage device (9); at least one length measuring device (16) for continuously measuring a length (L3) of the strip material (3); a thickness measuring device (14) for continuously measuring a thickness (D3) of the strip material (3) along the length (L3); a second feed device (17) behind the first feed device (15); a separation device (19) behind the second feed device (17); wherein the first and second feed devices (15, 17) are designed to move the strip material (3) from the storage device (9) to the separation device (19) in accordance with the thickness measurement and the length measurement; wherein the thickness measuring device (14) is positioned between the storage device (9) and the first feed device (15); and wherein the length measuring device (16) is positioned behind the first feed device (15).

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Anlage und ein Verfahren zum Vereinzeln von flexibel gewalztem Bandmaterial, umfassend: eine Speichereinrichtung (9) zum Zwischenspeichern des flexibel gewalzten Bandmaterials (3); eine erste Vorschubeinrichtung (15) hinter der Speichereinrichtung (9); zumindest eine Längenmesseinrichtung (16) zur kontinuierlichen Messung einer Länge (L3) des Bandmaterials (3); eine Dickenmesseinrichtung (14) zur kontinuierlichen Messung einer Dicke (D3) des Bandmaterials (3) entlang der Länge (L3); eine zweite Vorschubeinrichtung (17) hinter der ersten Vorschubeinrichtung (15); eine Vereinzelungseinrichtung (19) hinter der zweiten Vorschubeinrichtung (17); wobei die erste und zweite Vorschubeinrichtung (15, 17) ausgestaltet sind, das Bandmaterial (3) in Abhängigkeit von der Dickenmessung und der Längenmessung von der Speichereinrichtung (9) zur Vereinzelungseinrichtung (19) zu bewegen; wobei die Dickenmesseinrichtung (14) zwischen der Speichereinrichtung (9) und der ersten Vorschubeinrichtung (15) angeordnet ist; und wobei die Längenmesseinrichtung (16) hinter der ersten Vorschubeinrichtung (15) angeordnet ist.

IPC 8 full level
B21B 15/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B21B 15/0007 (2013.01 - EP US); **B21B 38/04** (2013.01 - US); **B21B 38/04** (2013.01 - EP); **B21B 41/00** (2013.01 - EP US); **B21B 2015/0014** (2013.01 - EP US); **B21B 2205/02** (2013.01 - EP); **B21B 2261/043** (2013.01 - EP US); **B21B 2261/12** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
• CN 104551538 B 20170201
• EP 3181248 A1 20170621 - MUHR & BENDER KG [DE]

Citation (search report)
• [AD] CN 104551538 B 20170201
• [A] US 5875672 A 19990302 - FOURIE EUGENE [ZA], et al
• [A] GB 2504269 A 20140129 - SIEMENS PLC [GB]

Cited by
CN114867567A; US12036593B2; WO2021105447A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3566788 A1 20191113; **EP 3566788 B1 20210217**; CN 112088052 A 20201215; CN 112088052 B 20230310; PL 3566788 T3 20210816; US 2021245216 A1 20210812; WO 2019215044 A1 20191114

DOCDB simple family (application)
EP 18171364 A 20180508; CN 201980031002 A 20190503; EP 2019061408 W 20190503; PL 18171364 T 20180508; US 201917053433 A 20190503