

Title (en)
MANUAL FORCEPS TOOL

Title (de)
MANUELLES ZANGENWERKZEUG

Title (fr)
OUTIL À PINCE MANUEL

Publication
EP 3572188 A1 20191127 (DE)

Application
EP 18173803 A 20180523

Priority
EP 18173803 A 20180523

Abstract (en)
[origin: US2019363502A1] The invention relates to a manually operated pliers tool , which may especially be crimping pliers. According to the invention, the pliers tool is equipped with an electronics construction unit. The electronics construction unit is realized separately from a mechanical pliers part and arranged in a pliers head part of the mechanical pliers part, which is arranged between hand levers and pliers jaws. The electronics construction unit is attached to this pliers head part. The electronics construction unit extends at least on two opposite sides of the pliers head part, sandwiching the pliers head part, and comprises a connector, where the connector extends through or around the pliers head part between the two opposite sides of the pliers head part.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein manuell betätigtes Zangenwerkzeug (1), bei welche es sich insbesondere um eine Crimpzange (2) handelt. Erfindungsgemäß ist das Zangenwerkzeug (1) mit einer Elektronik-Baueinheit (6) ausgestattet. Die Elektronik-Baueinheit (6) ist separat von einem mechanischen Zangenteil ausgebildet und in einem Zangenkopfteil (15) des mechanischen Zangenteils angeordnet, welches zwischen Handhebeln (8, 9) und Zangenbacken (11, 12) angeordnet ist. An diesem Zangenkopfteil (15) ist die Elektronik-Baueinheit (6) befestigt.

IPC 8 full level
B25B 27/10 (2006.01); **B25B 27/14** (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01); **H01R 43/048** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B25B 7/12 (2013.01 - US); **B25B 7/22** (2013.01 - CN); **B25B 27/10** (2013.01 - EP); **B25B 27/146** (2013.01 - EP); **H01R 43/042** (2013.01 - CN US); **H01R 43/0486** (2013.01 - US); **H01R 43/042** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)
• EP 2313235 A1 20110427 - RENNSTEIG WERKZEUGE GMBH [DE]
• EP 18166739 A 20180411
• DE 102008005472 B3 20090226 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 4023337 C1 19911024
• DE 4026332 A1 19920227 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19713580 C2 19991230 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19753436 A1 19990617 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 19807737 C2 20000621 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 102005003615 B3 20060921 - WEZAG GMBH [DE]
• DE 202008003703 U1 20080515 - WEZAG GMBH [DE]
• US 2011235312 A1 20110929 - HOUSER MATTHEW STEVEN [US], et al
• EP 3312949 A1 20180425 - WEZAG GMBH [DE]
• EP 2995424 A1 20160316 - WEZAG GMBH [DE]
• "WEZAG GmbH Werkzeugfabrik, Die Bibliothek der Technik", vol. 342, VERLAG MODERNE INDUSTRIE, article "Crimptechnik, Herstellung prozesssicherer Verbindungen von elektrischen Leitern und Steckern"

Citation (search report)
• [XI] US 2013233043 A1 20130912 - KELLY WILLIAM D [US]
• [X] US 2017165813 A1 20170615 - WANG SHIH CHENG [TW]
• [X] CN 203804813 U 20140903 - FU CIRONG

Cited by
EP4243222A1; US11381049B2; USD906074S; USD1020418S; US11346732B2; EP3834989A1; US12015233B2; EP3614507A1; EP3656504A1; EP3820001A1; EP4007087A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3572188 A1 20191127; **EP 3572188 B1 20201007**; CN 110524445 A 20191203; CN 110524445 B 20220823; JP 1632209 S 20190527; JP 2019206073 A 20191205; JP 7394540 B2 20231208; TW 202000374 A 20200101; TW I793324 B 20230221; US 11605928 B2 20230314; US 2019363502 A1 20191128

DOCDB simple family (application)
EP 18173803 A 20180523; CN 201910432888 A 20190523; JP 2018025539 F 20181122; JP 2019091429 A 20190514; TW 108117479 A 20190521; US 201916417721 A 20190521