

Title (en)

METHOD FOR CLEANING AN IRON PROVIDED WITH A SCALE RECOVERY CAVITY

Title (de)

VERFAHREN ZUR REINIGUNG EINES BÜGELEISENS, DAS MIT EINEM HOHLRAUM ZUR SAMMLUNG VON KALKABLAGERUNGEN AUSGESTATTET IST

Title (fr)

PROCEDE DE NETTOYAGE D'UN FER A REPASSER EQUIPE D'UNE CAVITE DE RECUPERATION DE TARTRE

Publication

EP 3572577 A1 20191127 (FR)

Application

EP 19173798 A 20190510

Priority

FR 1854449 A 20180525

Abstract (en)

[origin: CN110528249A] This cleaning process comprises a first step of injecting water into a vaporization chamber (17) of an iron by means of a feed pump, a second heating step to boil the water in the vaporization chamber(17), a third step of injecting water into the vaporization chamber (17) by means of the feed pump so that scale particles are entrained in a scale recovery cavity (32) of the iron, a fourth step during which the operation of the feed pump is interrupted and the vaporization chamber (17) is brought to a temperature above 150 DEG C to vaporize the water present in the chamber vaporization (17), and a fifth step for removing the scale collected in the scale recovery cavity (32).

Abstract (fr)

Ce procédé de nettoyage comprend une première étape d'injection d'eau dans une chambre de vaporisation (17) d'un fer à repasser au moyen d'une pompe d'alimentation, une deuxième étape de chauffage pour faire bouillir l'eau dans la chambre de vaporisation (17), une troisième étape d'injection d'eau dans la chambre de vaporisation (17) au moyen de la pompe d'alimentation de telle sorte que des particules de tartre soient entraînées dans une cavité de récupération de tartre (32) du fer à repasser, une quatrième étape durant laquelle le fonctionnement de la pompe d'alimentation est interrompu et la chambre de vaporisation (17) est amenée à une température supérieure à 150°C pour vaporiser l'eau présente dans la chambre de vaporisation (17), et une cinquième étape d'évacuation du tartre récolté dans la cavité de récupération de tartre (32).

IPC 8 full level

D06F 75/10 (2006.01); **D06F 75/12** (2006.01)

CPC (source: CN EP)

D06F 75/10 (2013.01 - EP); **D06F 75/12** (2013.01 - CN); **D06F 75/24** (2013.01 - CN); **D06F 79/00** (2013.01 - CN); **D06F 75/12** (2013.01 - EP); **D06F 75/26** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [A] EP 2397063 A1 20111221 - BSH BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE [DE]
- [A] DE 102010062939 A1 20120516 - BSH BOSCH SIEMENS HAUSGERAETE [DE]
- [A] CN 205711490 U 20161123 - NINGBO KAIBO GROUP CO LTD

Cited by

IT202100009662A1; WO2022219665A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3572577 A1 20191127; **EP 3572577 B1 20201230**; CN 110528249 A 20191203; CN 110528249 B 20221101; FR 3081476 A1 20191129; FR 3081476 B1 20200424

DOCDB simple family (application)

EP 19173798 A 20190510; CN 201910424774 A 20190521; FR 1854449 A 20180525