

Title (en)

HEATING DEVICE METHOD OF MANUFACTURING A HEATING DEVICE

Title (de)

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER HEIZEINRICHTUNG UND DAMIT HERGESTELLTE HEIZEINRICHTUNG

Title (fr)

PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UN DISPOSITIF DE CHAUFFAGE ET DISPOSITIF DE CHAUFFAGE CORRESPONDANT

Publication

**EP 3573425 A1 20191127 (DE)**

Application

**EP 19175970 A 20190522**

Priority

DE 102018208252 A 20180525

Abstract (en)

[origin: US2019364619A1] In a method for the production of a heating device, comprising a support that is curved along one direction and at least one flat thick film heating element disposed thereon, the support and/or the heating device itself are processed from a tube, in particular a circular-cylindrical tube. For that purpose a tube wall is severed in one direction which does not exclusively have a peripheral direction component so that the support is not a circumferential tube. The thick film heating element can be applied before or after the severing.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung einer Heizeinrichtung, die einen entlang einer Richtung gewölbten Träger und mindestens ein darauf angeordnetes flächiges Dickschichtheizelement aufweist, werden der Träger und/oder die Heizeinrichtung selbst aus einem Rohr, insbesondere aus einem kreiszylindrischen Rohr, herausgearbeitet. Dazu wird eine Rohrwandung in eine Richtung durchtrennt, die nicht ausschließlich eine Umfangsrichtungskomponente aufweist, so dass der Träger kein umlaufendes Rohr ist. Das Dickschichtheizelement kann vor oder nach dem Durchtrennen aufgebracht werden.

IPC 8 full level

**H05B 3/42** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)

**H05B 3/02** (2013.01 - CN); **H05B 3/06** (2013.01 - US); **H05B 3/40** (2013.01 - CN); **H05B 3/42** (2013.01 - EP); **H05B 3/46** (2013.01 - US); **H05B 2203/005** (2013.01 - US); **H05B 2203/013** (2013.01 - EP US); **H05B 2203/017** (2013.01 - EP US); **H05B 2203/021** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

EP 2215301 A1 20100811 - EGO ELEKTRO GERAETEBAU GMBH [DE]

Citation (search report)

- [XII] US 5530225 A 19960625 - HAJALIGOL MOHAMMAD R [US]
- [XII] EP 3011187 A1 20160427 - E G O ELEKTRO GERÄTEBAU GMBH [DE]
- [X] EP 0352499 A2 19900131 - ZANUSSI A SPA INDUSTRIE [IT]
- [XI] DE 102013207088 A1 20141023 - BLECKMANN GMBH & CO KG [AT], et al

Cited by

WO2021170758A1

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3573425 A1 20191127**; CN 110536494 A 20191203; DE 102018208252 A1 20191128; US 2019364619 A1 20191128

DOCDB simple family (application)

**EP 19175970 A 20190522**; CN 201910439297 A 20190524; DE 102018208252 A 20180525; US 201916419122 A 20190522