

Title (en)
METHOD FOR AFFIXING A COIL TO A COIL ROLLER AND DRAW-OFF DEVICE

Title (de)
VERFAHREN ZUM ANPRESSEN EINER SPULE AN EINE SPULWALZE SOWIE ABZUGSVORRICHTUNG

Title (fr)
PROCÉDÉ DE PRESSAGE D'UNE BOBINE CONTRE UN ROULEAU DE BOBINE AINSI QUE DISPOSITIF DE TIRAGE

Publication
EP 3575254 A1 20191204 (DE)

Application
EP 19175012 A 20190517

Priority
DE 102018112796 A 20180529

Abstract (en)
[origin: JP2019206437A] To provide a method of pressing a bobbin (9) onto a winding roller (10) using a clamp device (11) at a workstation (2) of a textile machine (1). SOLUTION: The clamp device (11) that presses the bobbin (9) onto the winding roller (10) includes a spring element (12) that is capable of imparting tension in advance. A desired pre-tension of the spring element (12) or a setting parameter that indicates the desired pre-tension is specified, and a pre-tension of the spring element (12) is set corresponding to the specified desired pre-tension. A winding device (5) for the workstation (2) of the textile machine (1) includes: the winding roller (10); the bobbin (9) for pressing the winding roller (10); and the clamp device (11). The clamp device (11) for pressing the bobbin (9) onto the winding roller (10) includes: the spring element (12) capable of imparting tension in advance; and an adjustment element including an electric motor (13) operatively connected to the spring element (12). The clamp device (11) is capable of imparting the specified pre-tension onto the spring element (12).

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Anpressen einer Spule (9) an eine Spulwalze (10) an einer Arbeitsstelle (2) einer Textilmaschine (1) mittels einer Anpressvorrichtung (11) beinhaltet die Anpressvorrichtung (11) zum Anpressen der Spule (9) an die Spulwalze (10) ein vorspannbares Federelement (12). Dabei wird eine gewünschte Vorspannung des vorspannbaren Federelements (12) oder ein die gewünschte Vorspannung repräsentierender Einstellparameter vorgegeben und die Vorspannung des Federelements (12) entsprechend der vorgegebenen, gewünschten Vorspannung eingestellt. Eine Spulvorrichtung (5) für eine Arbeitsstelle (2) einer Textilmaschine (1) weist eine Spulwalze (10) und eine an die Spulwalze (10) anpressbare Spule (9) sowie eine Anpressvorrichtung (11) auf. Die Anpressvorrichtung (11) beinhaltet zum Anpressen der Spule (9) an die Spulwalze (10) ein vorspannbares Federelement (12). Weiterhin umfasst die Anpressvorrichtung (11) ein Stellelement, insbesondere einen Elektromotor (13), welches mit dem Federelement (12) in einer Wirkverbindung steht und mittels welchem das Federelement (12) mit einer vorgegebenen Vorspannung beaufschlagbar ist.

IPC 8 full level
B65H 54/52 (2006.01)

CPC (source: CN EP)
B65H 54/42 (2013.01 - CN); **B65H 54/52** (2013.01 - EP); **B65H 63/00** (2013.01 - CN); **B65H 2701/31** (2013.01 - CN EP)

Citation (applicant)
DE 19534333 B4 20090219 - OERLIKON TEXTILE GMBH & CO KG [DE]

Citation (search report)
• [XYI] DE 2518646 A1 19761104 - SCHLAFHORST & CO W
• [XYI] EP 0950628 A2 19991020 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• [X] EP 1188703 A2 20020320 - SCHLAFHORST & CO W [DE]

Cited by
EP3954638A1; US2022048724A1

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3575254 A1 20191204; CN 110540104 A 20191206; DE 102018112796 A1 20191205; JP 2019206437 A 20191205

DOCDB simple family (application)
EP 19175012 A 20190517; CN 201910452896 A 20190528; DE 102018112796 A 20180529; JP 2019081421 A 20190423