

Title (en)
SYSTEM AND METHOD FOR POSITIONING PRINTED PRODUCTS IN CONNECTION WITH A DISPLAY

Title (de)
ANLAGE UND VERFAHREN ZUR POSITIONIERUNG VON DRUCKPRODUKTEN IN WIRKVERBINDUNG MIT EINER AUSLAGE

Title (fr)
INSTALLATION ET PROCÉDÉ DE POSITIONNEMENT DE PRODUITS IMPRIMÉS DANS UNE LIAISON ACTIVE DOTÉE D'UNE SORTIE

Publication
EP 3587136 A1 20200101 (DE)

Application
EP 19182213 A 20190625

Priority
CH 8222018 A 20180629

Abstract (en)
[origin: US2020001643A1] A system, preferably a saddle stitcher, includes: a transport chain, which is roof-shaped in an upper region, along which one or more printed products is astride transportable, collected, and are optionally stapled in an intermediate stapling station; and a stop adjustable according to a format of a printed product of the printed products, the stop being arranged in a transport direction of the printed product, behind the stapling station, and along a further course of the transport chain. The stop is in operative connection with a delivery system and an ejector that operate interdependently with each other to perform a format-stabilized discharge of the printed product in accordance with a cycle; and that the format-stabilized printed product is fed to a cutting apparatus.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Anlage (100), welche vorzugsweise als Sammelhefter ausgebildet ist. Im Wesentlichen ist diese Transportkette im oberen Bereich dachförmig ausgebildet, entlang welcher ein oder mehrere vorzugsweise als Falzbogen ausgebildeten Druckprodukte (200, 600) rittlings transportiert, gesammelt, und vorzugsweise in einer intermediären Heftstation geheftet werden. In Transportrichtung der Druckprodukte ist nach der Heftstation entlang des Weiteren Verlaufs der Transportkette (110) ein druckproduktbezogener verstellbarer Anschlag (160) angeordnet, der mindestens mit Mitteln (130, 500) zum Ausfördern der Druckprodukte in Wirkverbindung steht. Das Druckprodukt erfährt durch die operative Wirkung dieser Mittel eine Richtungsänderung gegenüber der Transportrichtung der Transportkette um oder annähernd 90° wobei das Druckprodukt anschliessend vorzugsweise einem Schneidapparat zugeführt wird.

IPC 8 full level
B42C 19/02 (2006.01); **B42C 19/08** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B26D 1/00 (2013.01 - CN); **B42B 5/08** (2013.01 - CN); **B42C 1/12** (2013.01 - US); **B42C 19/02** (2013.01 - EP); **B42C 19/08** (2013.01 - EP US); **B65H 29/16** (2013.01 - CN US); **B65H 35/0086** (2013.01 - US); **B65H 37/04** (2013.01 - US); **B65H 45/04** (2013.01 - CN)

Citation (applicant)

- DE 102004011973 A1 20050922 - HOHNER MASCHB GMBH [DE]
- EP 1593526 A2 20051109 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- EP 1153764 A2 20011114 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Citation (search report)

- [Y] GB 2356189 A 20010516 - IBIS INTEGRATED BINDERY SYSTEM [GB]
- [AD] EP 1593526 A2 20051109 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [IAY] EP 0893275 A1 19990127 - GRAPHIA HOLDING AG [CH]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3587136 A1 20200101; **EP 3587136 B1 20210512**; CN 110654133 A 20200107; CN 110654133 B 20230411; JP 2020001391 A 20200109; JP 7393139 B2 20231206; US 11021000 B2 20210601; US 2020001643 A1 20200102

DOCDB simple family (application)
EP 19182213 A 20190625; CN 201910573888 A 20190628; JP 2019119353 A 20190627; US 201916451023 A 20190625