

Title (en)  
METHOD FOR MANUFACTURING DECORATIVE PARTS

Title (de)  
HERSTELLUNGSVERFAHREN VON DEKORTEILEN

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE FABRICATION DE PIÈCES DÉCORATIVES

Publication  
**EP 3587625 A1 20200101 (FR)**

Application  
**EP 18180562 A 20180628**

Priority  
EP 18180562 A 20180628

Abstract (en)  
[origin: WO2020002060A1] The invention relates to a method for producing a part (1) comprising a support (2) made of a non-electroconductive material, said support (2) being provided with at least one cavity (4) filled with an aesthetic element (3) made of an electroconductive material, said aesthetic element (3) forming a decoration on a face (2a) of the part (1), which is intended to be visible, the method comprising: a step of inlaying by pressing a preform intended to form the aesthetic element (3) into said at least one cavity (4) of the support (2); and a step of electrochemical surface treatment of the aesthetic element (3), said at least one cavity (4) leading to at least one area on a face (2b) of the part (1), which is intended not to be visible, in order to respectively form at least one contact point (4b) allowing the application of current during the surface treatment on the aesthetic element (3).

Abstract (fr)  
L'invention concerne un procédé de fabrication d'une pièce (1) comprenant un support (2) réalisé dans un matériau non conducteur électrique, ledit support (2) étant muni d'au moins une creusure (4) remplie avec un élément esthétique (3) réalisé dans un matériau conducteur électrique, ledit élément esthétique (3) formant un décor sur une face (2a) de la pièce (1) destinée à être visible, le procédé comprenant :- une étape d'incrustation par pressage d'une préforme destinée à former l'élément esthétique (3) dans ladite au moins creusure (4) du support (2), - une étape de traitement de surface par voie électrochimique de l'élément esthétique (3), ladite au moins creusure (4) débouchant en un ou plusieurs endroits sur une face (2b) de la pièce (1) destinée à être non visible, pour former respectivement un ou plusieurs points de contact (4b) permettant d'amener du courant lors du traitement de surface sur l'élément esthétique (3).

IPC 8 full level  
**C25D 7/00** (2006.01); **C25D 5/02** (2006.01); **G04B 37/22** (2006.01); **G04B 45/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**B44C 1/26** (2013.01 - KR US); **C25D 5/02** (2013.01 - US); **C25D 5/34** (2013.01 - US); **C25D 7/005** (2013.01 - EP KR US); **C25D 11/022** (2013.01 - US); **C25D 11/04** (2013.01 - EP KR); **C25D 11/16** (2013.01 - US); **G04B 19/18** (2013.01 - US); **G04B 37/226** (2013.01 - EP KR US); **G04B 45/0076** (2013.01 - EP KR US)

Citation (applicant)  
EP 2315673 A1 20110504 - OMEGA SA [CH]

Citation (search report)  
• [I] CH 699993 A2 20100531 - SWATCH GROUP RES & DEV LTD [CH]  
• [AD] EP 2315673 A1 20110504 - OMEGA SA [CH]  
• [A] JP 2008089533 A 20080417 - CITIZEN HOLDINGS CO LTD

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3587625 A1 20200101**; CN 112119183 A 20201222; CN 112119183 B 20230905; EP 3814553 A1 20210505; EP 3814553 B1 20240117; JP 2021518881 A 20210805; JP 7075501 B2 20220525; KR 102435084 B1 20220823; KR 20200138809 A 20201210; TW 202014262 A 20200416; TW I753264 B 20220121; US 11914331 B2 20240227; US 2021208541 A1 20210708; WO 2020002060 A1 20200102

DOCDB simple family (application)  
**EP 18180562 A 20180628**; CN 201980032841 A 20190618; EP 19730182 A 20190618; EP 2019066099 W 20190618; JP 2020555321 A 20190618; KR 20207031544 A 20190618; TW 108120051 A 20190611; US 201917056669 A 20190618