

Title (en)

DECORATIVE PART MADE BY INCRUSTATION

Title (de)

DEKORTEIL, DAS DURCH INLAYARBEITEN ERSTELLT WIRD

Title (fr)

PIÈCE DÉCORATIVE RÉALISÉE PAR INCRUSTATION

Publication

**EP 3587626 A1 20200101 (FR)**

Application

**EP 18180563 A 20180628**

Priority

EP 18180563 A 20180628

Abstract (en)

[origin: WO2020002402A1] The invention relates to a method for producing a part (1) comprising a support (2) provided with at least one cavity (4) filled with an aesthetic element (3) forming a decoration on a face (2a) of the part (1), which is intended to be visible, said method comprising the steps of: providing the support (2) comprising said at least one cavity (4) and providing a preform intended to form the aesthetic element (3) of the part (1); and inlaying by hot-pressing the preform into said at least one cavity (4) of the support (2), the method being characterised in that the preform is made of a crystalline aluminium alloy, the inlaying step being carried out at a temperature between the Solidus temperature and the Liquidus temperature of the crystalline aluminium alloy. The invention also relates to the part (1) produced by the method.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé de fabrication d'une pièce (1) comprenant un support (2) muni d'au moins une creuseure (4) remplie avec un élément esthétique (3) formant un décor sur une face (2a) de la pièce (1) destinée à être visible, ledit procédé comprenant les étapes de :- Mise à disposition du support (2) muni de ladite au moins creuseure (4) et mise à disposition d'une préforme destinée à former l'élément esthétique (3) de la pièce (1),- Incrustation par pressage à chaud de la préforme dans ladite au moins creuseure (4) du support (2),le procédé étant caractérisé en ce que la préforme est réalisée dans un alliage cristallin d'aluminium, l'étape d'incrustation étant réalisée à une température comprise entre la température de solidus et la température de liquidus de l'alliage cristallin d'aluminium.L'invention concerne également la pièce (1) issue du procédé.

IPC 8 full level

**C25D 7/00** (2006.01); **C25D 5/02** (2006.01); **G04B 37/22** (2006.01); **G04B 45/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

**C25D 11/04** (2013.01 - EP KR); **G04B 19/18** (2013.01 - US); **G04B 37/226** (2013.01 - EP KR US); **G04B 45/0076** (2013.01 - EP KR US); **A44C 27/007** (2013.01 - US); **C25D 11/04** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

EP 2315673 A1 20110504 - OMEGA SA [CH]

Citation (search report)

- [Y] CH 699993 A2 20100531 - SWATCH GROUP RES & DEV LTD [CH]
- [Y] US 2009080294 A1 20090326 - ARITA KOHKI [JP], et al
- [A] JP 2008089533 A 20080417 - CITIZEN HOLDINGS CO LTD

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

**EP 3587626 A1 20200101; EP 3587626 B1 20230222; CN 112236549 A 20210115; CN 112236549 B 20230929; JP 2021526206 A 20210930; JP 6980933 B2 20211215; KR 102491225 B1 20230120; KR 20210005701 A 20210114; US 2021240138 A1 20210805; WO 2020002402 A1 20200102**

DOCDB simple family (application)

**EP 18180563 A 20180628; CN 201980038134 A 20190626; EP 2019066956 W 20190626; JP 2020564933 A 20190626; KR 20207034176 A 20190626; US 201917056262 A 20190626**