

Title (en)

STRAND GUIDE SEGMENT WITH INDIVIDUALLY MOVABLE STRAND GUIDING ROLLERS

Title (de)

STRANGFÜHRUNGSSEGMENT MIT INDIVIDUELL VERSCHIEBBAREN STRANGFÜHRUNGSROLLEN

Title (fr)

SEGMENT DE GUIDAGE DE BARRE COULÉE AVEC DES GALETS DE GUIDAGE DE BARRE DÉPLAÇABLE INDIVIDUELLEMENT

Publication

EP 3590629 A1 20200108 (DE)

Application

EP 19180226 A 20190614

Priority

AT 505402018 A 20180702

Abstract (en)

[origin: CN110666121A] The invention relates to a strand guide segment (1) for supporting and guiding a metal strand (S) in a strand guide of a continuous casting machine. The aim of the invention is to expand the design of the strand guide segment (1) according to the prior art in such a way that the strand guide segment has a significantly simpler design and can be produced cost-effectively. The problem is solved by the strand guide segment (1). In terms of the strand guide segment, an upper frame (3) and/or a lower frame (4) comprise at least two side boxes (10a, 10b) which are arranged outside in the width direction of the strand guide segment (1). The strand guide segment (1) has a plurality of left side boxes (10a) and a plurality of right side boxes (10b) which are consecutive in the casting direction (2), and the first end of each displacement device (9) acts on the side boxes (10a, 10b) on the one hand and the second end of the displacement device (9) acts on the roll stand (8) on the other hand.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Strangführungssegment (1) zum Stützen und Führen eines metallischen Strangs (S) in einer Strangführung einer Stranggießmaschine. Aufgabe der Erfindung ist es, ein Strangführungssegment (1) nach dem Stand der Technik weiterzubilden, sodass dieses konstruktiv deutlich einfacher wird und kostengünstig gefertigt werden kann. Diese Aufgabe wird durch ein Strangführungssegment (1) gelöst, bei dem der Oberrahmen (3) und/oder der Unterrahmen (4) zumindest zwei in der Breitenrichtung des Strangführungssegments (1) außenliegende Seitenkästen (10a, 10b) umfasst, das Strangführungssegment (1) mehrere, in Gießrichtung (2) aufeinanderfolgende, linke Seitenkästen (10a) und mehrere, in Gießrichtung aufeinanderfolgende, rechte Seitenkästen (10b) aufweist, und ein erstes Ende jeder Verstelleinrichtung (9) einerseits an einem Seitenkasten (10a, 10b) und ein zweites Ende der Verstelleinrichtung (9) an dem Rollenträger (8) angreift.

IPC 8 full level

B22D 11/12 (2006.01); **B22D 11/128** (2006.01); **B22D 11/20** (2006.01)

CPC (source: AT CN EP)

B22D 11/12 (2013.01 - AT CN); **B22D 11/1206** (2013.01 - AT CN EP); **B22D 11/1226** (2013.01 - AT CN EP); **B22D 11/128** (2013.01 - AT CN); **B22D 11/1282** (2013.01 - AT EP); **B22D 11/1284** (2013.01 - EP); **B22D 11/14** (2013.01 - AT); **B22D 11/207** (2013.01 - EP)

Citation (applicant)

WO 2011095383 A1 20110811 - SIEMENS VAI METALS TECH GMBH [AT], et al

Citation (search report)

- [X] CN 103949602 A 20140730 - CHINA NAT HEAVY MACH RES INST
- [X] GB 2084911 A 19820421 - SCHLOEMANN SIEMAG AG
- [AD] WO 2011095383 A1 20110811 - SIEMENS VAI METALS TECH GMBH [AT], et al
- [AD] WO 2016066337 A1 20160506 - PRIMETALS TECHNOLOGIES AUSTRIA GMBH [AT]

Cited by

CN115091666A

Designated contracting state (EPC)

AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)

BA ME

DOCDB simple family (publication)

EP 3590629 A1 20200108; **EP 3590629 B1 20220420**; AT 521416 A1 20200115; AT 521416 B1 20240115; CN 110666121 A 20200110

DOCDB simple family (application)

EP 19180226 A 20190614; AT 505402018 A 20180702; CN 201910588912 A 20190702