

Title (en)
COUPLING FOR A MACHINE FOR PRODUCING A SHEET OF FIBROUS MATERIAL

Title (de)
BESPANNUNG FÜR EINE MASCHINE ZUR HERSTELLUNG EINER FASERSTOFFBAHN

Title (fr)
DISPOSITIF DE TENSION POUR UNE MACHINE DESTINÉE À LA FABRICATION D'UNE BANDE DE MATIÈRE FIBREUSE

Publication
EP 3597821 A1 20200122 (DE)

Application
EP 18183869 A 20180717

Priority
EP 18183869 A 20180717

Abstract (en)
[origin: WO2020015915A1] The invention relates to clothing for a machine for producing a fibrous web, in particular a paper, board or tissue web, the clothing comprising a substrate (20). The substrate has a top side (22), an underside (24), two side edges and a useful region between the two side edges. The useful region has a plurality of through-channels (30), which connect the top side (22) to the underside (24) of the substrate (20). The inner surface (32) of at least one through-channel (30), preferably of the majority of all the through-channels (30), more preferably of all the through-channels (30) in the useful region of the substrate (20), has a mean roughness depth (Rz) that is greater than 4 µm, preferably greater than 6 µm, more preferably greater than 8 µm. The invention further relates to a method for producing clothing of this type by means of a laser.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Besspannung für eine Maschine zur Herstellung einer Faserstoffbahn, insbesondere einer Papier-, Karton- oder Tissuebahn, umfassend ein Substrat (20) mit einer Oberseite (22), einer Unterseite (24), zwei Seitenrändern und einem Nutzbereich zwischen den zwei Seitenrändern, wobei der Nutzbereich eine Vielzahl von Durchgangskanälen (30) aufweist, welche die Oberseite (22) mit der Unterseite (24) des Substrats (20) verbinden. Dabei weist die Innenoberfläche (32) von wenigstens einem Durchgangskanal (30), vorzugsweise von der Mehrheit aller Durchgangskanäle (30), weiter bevorzugt von allen Durchgangskanälen (30) im Nutzbereich des Substrats (20) eine gemittelte Rautiefe Rz auf, welche größer als 4µm, vorzugsweise größer als 6µm, weiter bevorzugt größer als 8µm ist. Ferner betrifft die vorliegende Erfindung ein Verfahren zur Herstellung einer solchen Besspannung mittels eines Lasers.

IPC 8 full level
D21F 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)
D21F 1/0045 (2013.01 - US); **D21F 1/0063** (2013.01 - EP US); **D21H 27/002** (2013.01 - US)

Citation (applicant)

- US 4446187 A 19840501 - EKLUND NILS O [SE]
- US 5837102 A 19981117 - GRAF EDWIN X [US]
- EP 18168641 A 20180423

Citation (search report)

- [XA] DE 102012210765 A1 20140102 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [XA] WO 2014001217 A1 20140103 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [ID] US 5837102 A 19981117 - GRAF EDWIN X [US]
- [A] DE 202010016701 U1 20110414 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [A] DE 102007024847 A1 20081204 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [A] WO 2015185278 A1 20151210 - VOITH PATENT GMBH [DE]
- [XA] CARL WÜST: "Stanzflansch mit einmaliger Oberflächengüte", 10 November 2006 (2006-11-10), XP002787749, Retrieved from the Internet <URL:https://www.maschinenmarkt.vogel.de/stanzflansche-mit-einmaliger-oberflaechenguete-a-48442/> [retrieved on 20190109]
- [A] ANONYMOUS: "Oberfläche - Rauheit & Fertigungsverfahren", XP002787750, Retrieved from the Internet <URL:http://www.technisches-zeichnen.net/technisches-zeichnen/diverses/rauheit-fertigungsverfahren.php> [retrieved on 20190109]

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3597821 A1 20200122; EP 3597821 B1 20240103; EP 3597821 C0 20240103; CN 112513368 A 20210316; CN 112513368 B 20230317; US 11473244 B2 20221018; US 2021269976 A1 20210902; WO 2020015915 A1 20200123

DOCDB simple family (application)
EP 18183869 A 20180717; CN 201980047685 A 20190605; EP 2019064575 W 20190605; US 201917261242 A 20190605