

Title (en)
INSTALLATION FOR DISCHARGING PRINTED PRODUCTS OF VARIOUS OR DIFFERENT THICKNESS AND METHOD FOR TRANSFERRING IT TO AN OUTLET

Title (de)
ANLAGE ZUM AUSFÖRDERN VON DRUCKPRODUKTEN GLEICHER ODER UNTERSCHIEDLICHER DICKE UND VERFAHREN FÜR DEREN ÜBERGABE AN EINE AUSLAGE

Title (fr)
INSTALLATION DE TRANSPORT DE PRODUITS IMPRIMÉS D'UNE ÉPAISSEUR SIMILAIRE OU DIFFÉRENTE ET LEUR PROCÉDÉ DE TRANSFERT VERS UNE RÉCEPTION

Publication
EP 3599104 A1 20200129 (DE)

Application
EP 19186839 A 20190717

Priority
CH 9192018 A 20180725

Abstract (en)
[origin: JP2020015627A] To provide an appliance formed particularly as a gathering biding machine.SOLUTION: A paper feeder 130 includes: a device 700 that is formed for receiving a carried-out printed product into a delivery area 790; and movable means 720 and 730, 721 and 731 that are controllable according to a measured thickness of the carried-out printed product. The movable means of the device 700 are disposed forming pairs on both sides of the delivery area 790 of the paper feeder 130. The pairs are formed respectively by two revolving arms 720 and 730, 721 and 731 which extend almost perpendicularly and are separated from each other. At the same time as the pairs of the revolving arms respectively open, they relatively change the clearances between a plurality of delivery rollers 760n and 770n which are in an action connection with the revolving arms depending on the measured thickness of the carried-out printed product.SELECTED DRAWING: Figure 8

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Anlage (100), welche vorzugsweise als Sammelhefter ausgebildet ist. Entsprechend dem Format des Druckprodukts wirkt nach einer Heftstation einen verstellbaren Anschlag (160). Die taktgemässe Übernahme bei dem Ausfördern des aus einem oder mehreren Falzbogen bestehenden Druckprodukts findet durch eine Auslage (130) statt, welche Auslage (130) in ihrem Einlaufbereich (790) eine auf die Übernahme des ausgeführten Druckprodukts ausgerichtete Vorrichtung (700) aufweist, welche Vorrichtung (700) im Wesentlichen aus beweglichen Mitteln (720, 730; 721, 731) besteht, die entsprechend der gemessenen Dicke (601) des ausgeführten Druckprodukts (200, 600) steuerbar sind.Die Vorrichtung (700) selbst weist vorzugsweise paarweise und beidseitig des Einlaufbereichs (790) der Auslage (130) auf, wobei jedes Paar aus je zwei im Wesentlichen vertikal verlaufenden und zueinander beabstandeten Schwenkarmen (720, 730; 721, 731) auf. Jedes Paar der Schwenkarme steht mit einer doppelverlaufenden Kurvenscheibe (750) in Wirkverbindung, wobei die Kurvenscheibe (750) durch eine drehende Bewegung eine Spreizung dieser Schwenkarme und gleichzeitig eine Veränderung des Abstands der mit den Schwenkarmen in Wirkverbindung stehenden Einlaufrollen (760n, 770n) zueinander, dies in Abhängigkeit der jeweils gemessenen Dicke (601) des ausgeführten Druckprodukts.

IPC 8 full level
B42C 1/12 (2006.01); **B42B 9/04** (2006.01); **B42C 19/08** (2006.01); **B65H 5/32** (2006.01)

CPC (source: CN EP US)
B42B 9/04 (2013.01 - EP); **B42C 1/12** (2013.01 - EP); **B42C 19/08** (2013.01 - EP); **B65H 5/028** (2013.01 - CN); **B65H 5/32** (2013.01 - CN EP); **B65H 5/34** (2013.01 - CN); **B65H 7/02** (2013.01 - EP); **B65H 9/06** (2013.01 - CN); **B65H 29/003** (2013.01 - US); **B65H 2301/4354** (2013.01 - US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - US); **B65H 2301/4473** (2013.01 - US); **B65H 2301/4479** (2013.01 - CN); **B65H 2511/13** (2013.01 - CN EP); **B65H 2511/20** (2013.01 - EP); **B65H 2801/48** (2013.01 - CN); **G03G 15/6544** (2013.01 - EP)

C-Set (source: CN)
B65H 2511/13 + **B65H 2220/01**

Citation (applicant)
US 4164159 A 19790814 - MARCINIAK JOHN J [US]

Citation (search report)
• [YA] EP 0716999 A1 19960619 - AM INT [US]
• [YA] EP 0893275 A1 19990127 - GRAPHIA HOLDING AG [CH]
• [YA] EP 2860039 A1 20150415 - MÜLLER MARTINI HOLDING AG [CH]
• [A] US 4498663 A 19850212 - WAMSLEY RICHARD D [US], et al

Designated contracting state (EPC)
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)
BA ME

DOCDB simple family (publication)
EP 3599104 A1 20200129; CN 110775670 A 20200211; CN 110775670 B 20231212; JP 2020015627 A 20200130; JP 7393147 B2 20231206; US 11261047 B2 20220301; US 2020031601 A1 20200130

DOCDB simple family (application)
EP 19186839 A 20190717; CN 201910651110 A 20190718; JP 2019135769 A 20190724; US 201916517697 A 20190722