

Title (en)  
PROCESS FOR THE PREPARATION OF SINTERING MATERIAL, SINTERING DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING AN ELECTRICAL MACHINE

Title (de)  
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON SINTERZEUG, SINTEREINRICHTUNG UND VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINER ELEKTRISCHEN MASCHINE

Title (fr)  
PROCÉDÉ DE FABRICATION D'OUTIL DE FRITTAGE, DISPOSITIF DE FRITTAGE ET PROCÉDÉ DE FABRICATION D'UNE MACHINE ÉLECTRIQUE

Publication  
**EP 3616809 A1 20200304 (DE)**

Application  
**EP 18192005 A 20180831**

Priority  
EP 18192005 A 20180831

Abstract (en)  
[origin: WO2020043565A1] In the method for producing sinter, sintering is performed by means of a sintering tool which has a sinter surface for placing against the sinter, and the sinter surface is set in vibration during the sintering. The sintering device is designed in particular to carry out a method of this kind and comprises a sintering tool having a sinter surface and an actuator, which is vibration-coupled to the sinter surface. In the method for producing an electrical machine, a rotor of the electrical machine is manufactured, and in particular the rotor is formed with one or more rotor laminations produced according to a method for producing rotor laminations from sinter.

Abstract (de)  
Bei dem Verfahren zur Herstellung von Sinterzeug wird mittels eines Sinterwerkzeugs gesintert, welches eine Sinterzeugfläche zur Anlage des Sinterzeugs aufweist, und die Sinterzeugfläche wird beim Sintern in Vibration versetzt. Die Sinterereinrichtung ist insbesondere zur Durchführung eines solchen Verfahrens ausgebildet und umfasst ein Sinterwerkzeug mit einer Sinterzeugfläche und einen Aktor, welcher mit der Sinterzeugfläche vibrationsgeköpelt ist. Bei dem Verfahren zur Herstellung einer elektrischen Maschine wird ein Rotor der elektrischen Maschine gefertigt und insbesondere der Rotor mit einem oder mehreren nach einem Verfahren zur Herstellung von Sinterzeug hergestellten Rotorblechen gebildet wird.

IPC 8 full level  
**B22F 3/10** (2006.01); **B22F 3/22** (2006.01); **B22F 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B22F 3/003** (2013.01); **B22F 3/1021** (2013.01); **B22F 3/22** (2013.01); **B22F 5/006** (2013.01); **F27B 9/30** (2013.01); **B22F 2003/1042** (2013.01); **B22F 2999/00** (2013.01)

C-Set (source: EP)  
**B22F 2999/00** + **B22F 3/1021** + **B22F 3/22** + **B22F 2202/01**

Citation (search report)

- [X1] JP H1095676 A 19980414 - MATSUSHITA ELECTRIC WORKS LTD
- [X1] US 2017282462 A1 20171005 - ABE SATOSHI [JP], et al
- [X] JP H05209204 A 19930820 - KAWASAKI STEEL CO
- [A] JP H081076 A 19960109 - MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Cited by  
WO2023186216A1; EP3857580B1

Designated contracting state (EPC)  
AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO PL PT RO RS SE SI SK SM TR

Designated extension state (EPC)  
BA ME

DOCDB simple family (publication)  
**EP 3616809 A1 20200304**; WO 2020043565 A1 20200305

DOCDB simple family (application)  
**EP 18192005 A 20180831**; EP 2019072350 W 20190821